ПРОЕКТ ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ

к проекту актуализируемого профессионального стандарта

«Оператор электроэрозионных копировально-прошивочных станков»

(актуализированного «Оператор-наладчик электроэрозионных копировально-прошивочных станков»)

Содержание

[Раздел 1. Обоснование необходимости актуализации профессионального стандарта 3](#_Toc114424131)

[Раздел 2. Актуализация профессионального стандарта 3](#_Toc114424132)

[2.1. Значение для отрасли, анализ существующей ситуации, информация о перспективах развития вида профессиональной деятельности 3](#_Toc114424133)

[2.2. Основные изменения, внесенные при актуализации профессионального стандарта. 4](#_Toc114424134)

[2.3. Основные этапы актуализации профессионального стандарта 7](#_Toc114424135)

[2.3.1. Информация об организациях, на базе которых проводились исследования 7](#_Toc114424136)

[2.3.2. Сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект актуализированного профессионального стандарта 7](#_Toc114424137)

[2.3.3. Требования к экспертам, привлеченным к актуализации профессионального стандарта 8](#_Toc114424138)

[2.3.4. Этапы актуализации профессионального стандарта 9](#_Toc114424139)

[Раздел 3. Профессионально-общественное обсуждение профессионального стандарта 10](#_Toc114424140)

[3.1. Порядок обсуждения 10](#_Toc114424141)

[3.2. Данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту актуализированного профессионального стандарта 10](#_Toc114424142)

[Раздел 4. Согласование проекта профессионального стандарта 11](#_Toc114424143)

[Приложение 1 12](#_Toc114424144)

[Приложение 2 13](#_Toc114424145)

[Приложение 3 14](#_Toc114424146)

[Приложение 4 16](#_Toc114424147)

# Раздел 1. Обоснование необходимости актуализации профессионального стандарта

Актуализируемый профессиональный стандарт «Оператор-наладчик электроэрозионных копировально-прошивочных станков» был разработан в 2018 году. Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 17 июля 2019 года № 407 н.

Актуализации профессионального стандарта вызвана необходимостью внесения изменений по результатам анализа применения профессионального стандарта в промышленности, а также с учетом предложений, поступивших от предприятий отрасли («Производственный комплекс «Салют» АО «ОДК» (г. Рыбинск), ОАО «ПО «Севмаш» (г. Северодвинск) и др.) и других заинтересованных организаций (ГБПОУ «Московский государственный образовательный комплекс», (г. Москва), ГБПОУ МО «Дмитровский техникум» (Московская обл., г. Дмитров); ГАПОУ МО «МЦК – Техникум имени С.П. Королева» (Московская обл., г. Королев) и др.).

Уведомление об актуализации профессионального стандарта размещено сайте «Профессиональные стандарты» (<http://profstandart.rosmintrud.ru/>):

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/reestr-uvedomleniy-o-razrabotke-peresmotre-professionalnykh-standartov/?NAME=Оператор-наладчик+электроэрозионных+копировально-прошивоч-ных+станков&DATE_CREATE_FROM=&DATE_CREATE_TO=&RANGE_PROF_ACTIVITY=&ORGANIZATION=&REVISION=Y&set_filter=Фильтр>.

# Раздел 2. Актуализация профессионального стандарта

## 2.1. Значение для отрасли, анализ существующей ситуации, информация о перспективах развития вида профессиональной деятельности

Значение данной области профессиональной деятельности для экономического развития машиностроительной отрасли определяется растущим интересом к обработке заготовок нетрадиционными способами, именно концентрированными потоками энергии, особенно применяемых в инструментальном производстве.

Анализ государственных и отраслевых нормативных документов, анкетирование работодателей, анализ образовательных программ и образовательных стандартов среднего профессионального образования и высшего образования показал, требований к специальности, что в настоящее время использование инструмента для заготовительного производства (пресс-форм и кокилей) приобретает все большее распространение. Требования к точности изготавливаемых деталей повышает требования к технологическому оборудованию.

На современном этапе развития промышленного производства специалист в области электроэрозионной обработки остается востребованным. Появляются новые виды оборудования и систем ЧПУ. Разнообразие последнего требует новых, разносторонних требований к оператору.

Данный стандарт является многофункциональным межотраслевым нормативным документом, описывающим области профессиональной деятельности, содержание трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций по 2, 3 и 4 квалификационным уровням, а также ряд других параметров, характеризующих специфику труда.

Профессиональный стандарт разработан также в целях обеспечения единства требований оценки профессиональной компетентности и квалификации работника.

При разработке данного профессионального стандарта принимали во внимание отсутствие специальной нормативно-правовой базы, регулирующей данный вид профессиональной деятельности.

## 2.2. Основные изменения, внесенные при актуализации профессионального стандарта.

В связи с вышеизложенным, профессиональный стандарт был переработан. Были выделены трудовые функции оператора в отдельный профессиональный стандарт.

Внесены изменения в перечни трудовых функций, трудовых действий, необходимых умений и знаний с учетом информационных технологий (Таблица 1).

Таблица 1

**Информация об учете цифровых технологий в профессиональных стандартах**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Обобщенная трудовая функция (код и наименование) | Необходимые умения, обеспечивающие  \определяющие использование цифровых технологий при выполнении данной функции | Необходимые знания, обеспечивающие \определяющие использование цифровых технологий при выполнении данной функции | Примеры цифровых технологий, используемых в профессиональной деятельности |
| **1.** | ОТФ А. Получение простых поверхностей на электроэрозионных копировально-прошивочных станках | Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на обработку простых поверхностей с использованием прикладных компьютерных программ | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовых файлов: наименование, возможности и порядок работы в них  Правила работы с устройствами ЧПУ и цифровой индикации, применяемыми в электроэрозионных копировально-прошивочных станках | CAD - технологии |
| **2.** | ОТФ В. Получение поверхностей средней сложности на электроэрозионных копировально-прошивочных станках | Вводить значения режимов обработки поверхностей средней сложности в электронные таблицы устройства ЧПУ  Отслеживать количество и состояние рабочей жидкости с помощью программных средств контроля и диагностики устройства ЧПУ  Запускать управляющую программу на обработку поверхностей средней сложности  Отслеживать правильность отработки управляющей программы на обработку поверхностей средней сложности с устройства ЧПУ | Прикладные компьютерные программы для просмотра и текстовых и графических файлов: наименование, возможности и порядок работы в них  Основные команды управления двухкоординатными электроэрозионными копировально-прошивочными станками с ЧПУ разного типа  Правила выбора режимов обработки из электронных баз данных устройства ЧПУ  Встроенные функции управления подачей рабочей жидкости устройства ЧПУ  Программные команды устройства ЧПУ для управления электроэрозионными копировально-прошивочными станками разных типов  Встроенные функции слежения за величиной межэлектродного зазора устройства ЧПУ  Встроенные функции контроля коротких замыканий устройства ЧПУ | SMART – технологии  САМ - технологии |
| **3.** | ОТФ С. Получение сложных поверхностей на электроэрозионных копировально-прошивочных станках | Вводить режимы обработки сложных поверхностей в соответствии с технологической документацией в ЧПУ  Вводить управляющую программу на обработку сложной поверхности в ЧПУ  Запускать управляющую программу на обработку сложных поверхностей  Отслеживать правильность отработки управляющей программы с устройства ЧПУ | Прикладные компьютерные программы для просмотра и текстовых и графических файлов: наименование, возможности и порядок работы в них  Встроенные функции управления подачей рабочей жидкости устройства ЧПУ  CAD-программы среднего уровня  Системы ЧПУ, применяемые в электроэрозионных 3-х координатных копировально- прошивочных станках с ЧПУ  Программные команды устройства ЧПУ для управления электроэрозионными копировально-прошивочными станками  Электронные базы данных выбора режимов обработки устройства ЧПУ: приемы работы | CAD – технологии  SMART – техно-логии  САМ - технологии |
| **4.** | ОТФ D. Получение поверхностей повышенной сложности на электроэрозионных копировально-прошивочных станка | Заполнять и редактировать базы данных устройства ЧПУ электроэрозионного копировально-прошивочного станка  Проверять управляющую программу на обработку поверхностей повышенной сложности на соответствие технологической документации  Корректировать взаимное расположения заготовки и электрода-инструмента средствами системы ЧПУ  Выбирать способ подачи в зону обработки и прокачки рабочей жидкости из баз данных устройства ЧПУ электроэрозионного копировально-прошивочного станка  Управлять процессом электроэрозионной обработки с устройства числового программного управления  Пользоваться функциями контроля основных параметров электроэрозионной прошивки системы ЧПУ | Прикладные компьютерные программы для просмотра и текстовых и графических файлов: наименование, возможности и порядок работы в них  Системы автоматизированной технологической подготовки производства (CAPP-системы): классы, наименования, возможности и порядок работы в них  CAD-программы среднего уровня: наименования, возможности и порядок работы в них  Встроенные функции управления подачей рабочей жидкости устройства ЧПУ  Встроенные команды контроля режимов обработки ЧПУ  Подготовительные и вспомогательные функции G-кода  Функции управления и режимы работы системы ЧПУ  Системы ЧПУ, применяемые в электроэрозионных многокоординатных копировально-прошивочных станках с ЧПУ разных типов | CAD – технологии  SMART – техно-логии  САМ - технологии |

## 2.3. Основные этапы актуализации профессионального стандарта

### 2.3.1. Информация об организациях, на базе которых проводились исследования

В соответствии с Правилами разработки и утверждения профессиональных стандартов, утв. постановлением Правительства РФ от 22.01.2013 г., № 23, профессиональный стандарт актуализирован ФГБУ «ВНИИ труда Минтруда России» с участием представителей работодателей отрасли, ведущих образовательных организаций профессионального образования. Перечень организаций, сведения об уполномоченных лицах, участвовавших в актуализации профессионального стандарта, приведены в приложении 1.

### 2.3.2. Сведения о нормативно-правовых документах, регулирующих вид профессиональной деятельности, для которого разработан проект актуализированного профессионального стандарта

Профессиональная деятельность оператора электроэрозионного копировально-прошивочного станка регулируется следующими федеральными и отраслевыми нормативно-правовыми актами.

1. Трудовой кодекс Российской Федерации от 30.12.2001 № 197-ФЗ (ред. от 28.06.2021, с изм. от 06.10.2021).
2. Приказ Министерства здравоохранения Российской Федерации, приказ от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 трудового кодекса российской федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры Правительство Российской Федерации, постановление от 23 сентября 2002 г. № 695 о прохождении обязательного психиатрического освидетельствования работниками, осуществляющими отдельные виды деятельности, в том числе деятельность, связанную с источниками повышенной опасности (с влиянием вредных веществ и неблагоприятных производственных факторов), а также работающими в условиях повышенной опаснности
3. Постановление Правительства РФ от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2020, № 39, ст. 6056; 2021, № 3, ст. 593).
4. Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. № 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный № 44767).
5. Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957).

### 2.3.3. Требования к экспертам, привлеченным к актуализации профессионального стандарта

В целях актуализации профессионального стандарта была сформирована рабочая группа экспертов, в состав которой были включены специалисты в области разработки профессиональных стандартов, эксперты ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России, специалисты в области электроэрозионной обработки, руководители промышленных организаций, специалисты в области управления, обучения и развития персонала, другие специалисты.

Эксперты в рабочую группу выбирались исходя из следующих требований:

* требования к представителю профессионального сообщества – высшее образование, стаж работы в профессиональной области не менее 10 лет;
* требования к представителю образовательного сообщества – высшее образование, стаж педагогической деятельности по профильным дисциплинам не менее 10 лет, стаж работы в профессиональной области не менее 5 лет.

Все эксперты рабочей группы должны знать:

* Трудовой кодекс РФ в части, регламентирующей трудовые отношения в области образования, разработку и применение профессиональных стандартов и иных квалификационных характеристик;
* методические рекомендации по разработке профессионального стандарта, утвержденные приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.04.2013 г. N 170н, а также другие нормативные, правовые и иные акты и документы, регулирующие процесс разработки и утверждения профессиональных стандартов, включая законы, подзаконные акты, локальные нормативные акты;
* уровни квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов, утвержденные приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 12.04.2013 N 148н;
* содержание и структуру профессиональной деятельности в рамках предметной области профессионального стандарта, трудовые функции и действия, выполняемые работниками, профессиональные знания и умения, которыми должны они обладать;
* зарубежную и отечественную практику разработки профессиональных стандартов и иных инструментов определения квалификационных требований;
* методы эффективной командной работы, приемы эффективных коммуникаций.

Все эксперты рабочей группы должны уметь:

* собирать, агрегировать и декомпозировать исходные сведения;
* анализировать информацию, включая функциональный анализ сферы профессиональной деятельности;
* формулировать дефиниции, классификации и атрибуты в целях разработки профессионального стандарта;
* взаимодействовать с другими экспертами, работать в команде.

Все эксперты рабочей группы должны обладать навыками:

* оформление документации в соответствии с принятыми (установленными) нормами и правилами;
* эффективная коммуникация с использованием современных средств связи/ИКТ;
* подготовка и представление презентационных материалов.

Кроме того, при отборе экспертов учитывались требования, не связанные с профессиональными компетенциями, но необходимые для разработки профессиональных стандартов:

* независимость;
* широкий кругозор;
* способность формировать и отстаивать точку зрения.

Сведения об экспертах, привлеченных к разработке и согласованию проекта профессионального стандарта, приведены в Приложении 1 к пояснительной записке.

### 2.3.4. Этапы актуализации профессионального стандарта

1 этап: анализ квалификационных требований и разработка концепции профессиональных стандартов в области машиностроения.

2 этап: анализ действующего профессионального стандарта «Оператор-наладчик электроэрозионных копировально-прошивочных станков»

3 этап: разработка проекта актуализированного профессионального стандарта.

4 этап: обсуждение проекта актуализированного профессионального стандарта, сбор отзывов, доработка проекта с учетом поступивших замечаний.

# Раздел 3. Профессионально-общественное обсуждение профессионального стандарта

## 3.1. Порядок обсуждения

Обсуждение проекта актуализированного профессионального стандарта с заинтересованными организациями проводится следующим путем:

• размещение проекта профессионального стандарта:

- на сайте Союза машиностроителей России https://soyuzmash.ru/spk/ (в разделе «СПК», «СПК в машиностроении», «разработка и актуализация профессиональных стандартов», кнопка «профессионально-общественное обсуждение проектов профессиональных стандартов»).

• 19 июля 2022 года произведена рассылка на предприятия машиностроительной отрасли (членов Союза машиностроителей России и Лиги содействия оборонным предприятиям) с целью получения замечаний и предложений на проект профессионального стандарта (1209 адресатов в рассылке) (исх. № 219-р от 19.07.2022).

• 20 июля 2022 года обсуждение проекта профессионального стандарта на круглому столу «Актуализация профессиональных стандартов учетом цифровых технологий: мнение экспертов».

Профессиональный стандарт согласован:

1. Советом по профессиональным квалификациям в машиностроении (выписка из протокола заседания № 5/22 от 07.09.2022г.);

2. Российским профсоюзом работников промышленности РОСПРОФПРОМ (исх.№ 1/231 от 20.09.2022г.).

Также профессиональный стандарт был согласован с рядом машиностроительных предприятий: АО «АВИААВТОМАТИКА» имени В.В.Тарасова (№ 403/21410 от 17.08.2022); ПАО «Авиационный комплекс им С.В.Ильюшина (Группа компаний ОАК) (№077-07/022205); АО «ВНИИ «Градиент» (№3320/1.6.1 от 18.08.2022); АО «Тамбовский завод «Комсомолец» имени Н.С.Артемова (№ПЭО-09-135 от 23.08.2022); АО «НПП «Исток» имени А.И.Шокина (№8 от 19.08.2022); АО «НПК «РИТМ» (№255/24-1161 от 04.08.2022); ФГУП «НИ АУС» (№02-844 от 20.07.2022); АО «НПК «Техмаш» (№219-Р 19.09.2022); АО «НПО автоматики» (№СПК-378 от 01.08.2022); АО «НПО «Прибор» (№072613/054 от 26.07.2022); ПАО «НПО «Стрела» (№20-3/5/335 от 26.07.2022);ОМО им. П.И.Баранова (№05.180-3874 от 21.07.2022);ПАО «ОДК-Кузнецов» (№24069ДП от 17.08.2022); ФГАОУ ВО «ОмГТУ» (№ИСХ-2022-01291 от 17.08.2022); АО «ОПК» (№6171 от 28.07.2022); АО «Салют» (№426-155 от 22.08.2022); АО «Уральский приборостроительный завод» (№21/7748 от 29.08.2022); АО «СПЕЦХИМИЯ» (№СХ-1319 от 22.08.2022); СПК в наноиндустрии (№05-22/53 от 15.08.2022); ПАО «ТАНТК им. Г.М.Бериева (№8299 от 29.07.2022); ТМХ ЭЛЕКТРОПРИБО (№007/ДУПиТ-6104 от 22.08.2022); ФГБОУ ВО «Тульский государственный университет (№4-01-4650 от 25.07.2022); ПАО «ТЯЖПРЕССМАШ» (№10/86 от 01.08.2022); АО «УРАЛВАГОНЗАВОД» (№19-19/1920 от 23.08.2022); АО «Уральский приборостроительный завод» («21/7748 от 29.08.2022); АО «Химический завод «Планта» (№44/3547 от 28.07.2022); АО «ЦНИИТОЧМАШ» (№6554/2 от 11.08.2022).

## 3.2. Данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту актуализированного профессионального стандарта

Сводные данные по результатам публичного обсуждения, поступивших замечаниях и предложениях к проекту актуализированного профессионального стандарта приведены **в Приложении 3.**

Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении совместно ФГБУ «ВНИИ труда Минтруда России» и отраслевыми экспертами в соответствии с требованиями, содержащимися в постановлении Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 «О правилах разработки, утверждения и применения профессиональных стандартов» и приказах Минтруда России от 12 апреля 2013 г. № 147н «Об утверждении Макета профессионального стандарта» и № 148н «Об утверждении уровней квалификации в целях разработки проектов профессиональных стандартов», провели доработку проекта актуализированного профессионального стандарта «Оператор электроэрозионных копировально-прошивочных станков».

# Раздел 4. Согласование проекта профессионального стандарта

В проекте актуализированного профессионального стандарта трудовые функции, особо регулируемые законодательством и требующие проведения согласования, отсутствуют.

Проект актуализированного профессионального стандарта «Оператор электроэрозионных копировально-прошивочных станков» вносится в Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации для утверждения в установленном порядке.

Приложение 1

к пояснительной записке к проекту актуализированного профессионального стандарта «Оператор электроэрозионных копировально-прошивочных станков»

Сведения об организациях и экспертах, привлеченных к актуализации и согласованию профессионального стандарта

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | | Организация | Субъект Российской Федерации |
| Актуализация профессионального стандарта | | | |
|  | ФГБУ «ВНИИ труда» Минтруда России | | город Москва |
|  | АО «НЗ 70-летия Победы» | | город Нижний Новгород |
|  | «Лига содействия оборонным предприятиям» | | город Москва |
|  | ООО «СоюзМаш России» | | город Москва |
|  | ОООР «СоюзМаш России» | | город Москва |
|  | ПАО «ОДК-Кузнецов» | | город Самара |
|  | ПАО «ОДК-Сатурн» | | город Рыбинск |
|  | ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН» | | город Москва |
|  | МГТУ им. Н.Э.Баумана | | город Москва |
|  | Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении (СПК в машиностроении) | | город Москва |
| Согласование профессионального стандарта | | | |
|  | | Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении | город Москва |
|  | | Российский профсоюз работников промышленности (РОСПРОФПРОМ) | город Москва |

Приложение 2

к пояснительной записке к проекту актуализированного профессионального стандарта «Оператор электроэрозионных копировально-прошивочных станков»

Сведения о мероприятиях профессионально-общественного обсуждения проекта актуализированного профессионального стандарта

| Мероприятие | Дата проведения | Наименования организаций, участвующих в мероприятии (с указанием субъекта Российской Федерации) | Общее количество участников мероприятия | URL-адрес Интернет-ресурса, содержащего информацию о проведенном мероприятии |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Рассылка на предприятия машиностроительной отрасли (членов Союза машиностроителей России и Лиги содействия оборонным предприятиям) с целью получения замечаний и предложений на проект профессионального стандарта (1209 адресатов в рассылке) (исх. № 219-р от 19.07.2022) | 19.07.2022 | Члены Союза машиностроителей России и Лиги содействия оборонным предприятиям) с целью получения замечаний и предложений на проект профессионального стандарта  <https://soyuzmash.ru/partners/enterprises/> (+ все предприятия компаний, холдингов). | 1209 | - |

Приложение 3

к пояснительной записке к проекту актуализированного профессионального стандарта «Оператор электроэрозионных копировально-прошивочных станков»

Сводные данные о поступивших замечаниях и предложениях к проекту актуализированного профессионального стандарта «Оператор-наладчик электроэрозионных копировально-прошивочных станков»

| № п/п | ФИО эксперта | Организация, должность | Замечание, предложение | Принято, отклонено, частично принято (с обоснованием) |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Замечания и предложения к проекту профессионального стандарта | | | | |
| 1 | Ципин Владимир Владимирович | АО «ПО «УОМЗ», за-меститель начальника производства нестан-дартного оборудова-ния, инструмента и оснастки | Добавить в возможные наименования долж-ностей, профессий по каждой обобщенной трудовой функции наименование должности «электроэрозионист» соответствующего раз-ряда либо разработать для электроэрозиони-ста отдельный профессиональный стандарт | Отклонено.  ПС разработан конкретно под оператора электроэрозионного копировально-прошивочного станка. Электроэрозионист – более широ-кое понятие. |
| 2 | Палина Любовь Лео-нидовна  Ижболдина Ольга Владимировна | АО «Сарапульский радиозавод», зам.начальника отдела управления персоналом – нач.бюро по работе с персоналом АО «Сарапульский радиозавод», начальник бюро организации и оплаты труда | оставить наименование, не проводить раз-бивку на наладчика и оператора, т.к. разбив-ка не предусматривает расширенной (уни-версальной) трудовой функции, выполняе-мой рабочими на электроэрозионных стан-ках. | Отклонено.  Наладчик более квалифицированная профессия. Не всегда оператор имеет соответствующие квалификации для проведения наладки и изготовления опытного образца. Некоторые функции наладчика отражены в функциях оператора на более высоком квалификационном уровне. |
| 3 | Колосов  Виталий  Сергеевич | АО «УЭМЗ», ведущий инженер по  организации  управления производством | Профстандарт не учитывает наличие для профессии электроэрозиониста разрядов в диапазоне 6-8. | Отклонено.  Более высокие разряды рассматриваются в ПС «Наладчик электроэрозионного копировально-прошивочного станка», в котором трудовые функции оператора и наладчика пересекаются на 6 разряде. |

Приложение 4

к пояснительной записке к проекту актуализированного профессионального стандарта «Оператор электроэрозионных копировально-прошивочных станков»

Паспорт актуализации профессионального стандарта «Оператор-наладчик электроэрозионных копировально-прошивочных станков»

| п/п | Раздел/подраздел профессионального стандарта | Вносимые изменения  (краткое описание) |
| --- | --- | --- |
| 1 | Наименование профессионального стандарта | Изменено наименование на «Оператор электроэрозионных копировально-прошивочных станков» |
| Раздел I профессионального стандарта | | |
| 2 | Наименование ВПД | Не изменено |
| 3 | Цели ВПД | Не изменено |
| 4 | Сведения по ОКЗ | Не изменено |
| 5 | Сведения по ОКВЭД | Не изменено |
| Раздел II профессионального стандарта | | |
| 6 | Обобщенные трудовые функции | Изменено наименование ОТФ А: «Получение простых поверхностей на электроэрозионных копировально-прошивочных станках».  Изменено наименование ОТФ В: «Получение поверхностей средней сложности на электроэрозионных копировально-прошивочных станках».  Изменено наименование ОТФ С: «Получение сложных поверхностей на электроэрозионных копировально-прошивочных станках».  Изменено наименование ОТФ D: «Получение поверхностей повышенной сложности на электроэрозионных копировально-прошивочных станка».  Удалена ОТФ Е «Получение поверхностей особо сложной формы с труднодоступными для обработки местами из труднообрабатываемых материалов, требующих нескольких переустановок (далее – поверхности повышенной сложности) с точностью по 5 квалитету и выше и (или) шероховатостью Ra 0,4 и ниже путем обработки на электроэрозионных копировально-прошивочных станка» |
| 7 | Трудовые функции | Изменены наименования ТФ: A/01.2, A/02.2, A/03.2, B/01.3, B/02.3, B/03.3, C/01.3, C/02.3, C/03.3, D/01.4, D/02.4, D/03.4 |
| Раздел III профессионального стандарта | | |
| 8 | Перечень возможных наименований должностей, профессий | Изменены в ОТФ А, В, С, D |
| 9 | Требования к образованию и обучению | Изменены в ОТФ А, В, С, D |
| 10 | Требования к опыту практической работы | Изменены в ОТФ А, В, С, D |
| 11 | Особые условия допуска к работе | Не изменены |
| 12 | Другие характеристики | Изменены в ОТФ А, В, С, D |
| 13 | Дополнительные характеристики | Не изменены |
| 14 | Трудовые функции:   * трудовые действия; * необходимые умения; * необходимые знания | В ТФ A/01.2, A/02.2, A/03.2, B/01.3, B/02.3, B/03.3, C/01.3, C/02.3, C/03.3, D/01.4, D/02.4, D/03.4  расширен перечень трудовых действий.   * требования к необходимым умениям изменены в соответствии с трудовыми действиями. * требования к необходимым знаниям изменены в соответствии с трудовыми действиями. |
| Раздел IV профессионального стандарта | | |
| 15 | Ответственная организация-разработчик | Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва |
| 16 | Организации-разработчики | ФГБУ «Всероссийский научно-исследовательский институт труда» Минтруда России, город Москва |
| АО «Нижегородский завод 70-летия Победы», город Нижний Новгород |
| Ассоциация «Лига содействия оборонным предприятиям», город Москва |
| ООО «Союз машиностроителей России», город Москва |
| ОООР «Союз машиностроителей России», город Москва |
| ПАО «ОДК-Кузнецов», город Самара |
| ПАО «ОДК-Сатурн», город Рыбинск |
| ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН», город Москва |
| МГТУ им. Н.Э.Баумана, город Москва |