

Обоснование необходимости актуализации профессионального стандарта  
«Оператор машины непрерывного литья заготовок»

Профессия оператор машины непрерывного литья заготовок играет очень важную роль в черной металлургии. Этот специалист ответственен за управление специализированным оборудованием - машиной непрерывного литья заготовок, которая используется для разливки стали.

Оператор машины непрерывного литья заготовок играет ключевую роль в процессе производства стали, поскольку от его профессионализма и квалификации зависит качество и эффективность производственного процесса. Он контролирует работу оборудования, следит за правильной подачей расплавленного металла, обеспечивает правильную температуру и скорость литья, а также контролирует качество получаемых заготовок.

Кроме того, оператор машины непрерывного литья заготовок отвечает за поддержание безопасности труда на рабочем месте, соблюдение технологических регламентов, а также за оперативное реагирование на любые возможные нештатные ситуации в процессе работы оборудования.

Одно из основных требований к оператору машины непрерывного литья заготовок в современных условиях — это знание и умение работать с современным оборудованием и системами автоматизации. Технологии производства стали постоянно совершенствуются, поэтому профессионал должен быть готов к использованию новых технологий и уметь быстро адаптироваться к изменениям в производственном процессе.

Таким образом, современный оператор машины непрерывного литья заготовок должен быть высококвалифицированным специалистом, обладающим разносторонними навыками и знаниями, чтобы обеспечить эффективное и безопасное функционирование процессов разлива металла в современных условиях производства.

Профессиональный стандарт «Оператор машины непрерывного литья заготовок» описывает профессиональную деятельность рабочих профессии «оператор машины непрерывного литья заготовок». В данной редакции профессионального стандарта есть отдельная ОТФ «Подготовительные работы и техническое обслуживание машины непрерывного литья заготовок», что не соответствует современной организации производства – на производстве отсутствуют работники, выполняющих только подготовительные мероприятия. Работники данной профессии управляют определенными механизмами машины непрерывного литья заготовок и выполняют отдельные операции по подготовке к ведению процесса разливки стали. Кроме того, функционал операторов машин непрерывного литья заготовок предполагает управление механизмами уборочной группы, как входной квалификации, что не отражено в профессиональном стандарте. В связи с этим предлагается пересмотреть функциональную карту профессионального стандарта.

Совершенствование и внедрение новых процессов и технологий, высокая степень автоматизации и цифровизации современного технологического процесса предъявляет высокие требования к квалификации обслуживающего персонала. В связи с изменением требований к квалификации рабочих требуется актуализация путей получения квалификации (обучения и практического опыта), актуализация специальных требований для допуска рабочего к выполнению операции.

Отставание требований, изложенных в ПС от актуальных практик, форм организации труда и уровня технического прогресса требует внесения в ПС изменений,

позволяющих сформулировать дополнительные и/или скорректированные, современные требования к работнику, задействованному в рассматриваемом виде деятельности, включая базовые параметры тарификации.

Актуальный профессиональный стандарт необходим для формирования актуальных квалификаций, организации и проведения независимой оценки квалификаций.

Актуальный профессиональный стандарт необходим и для сферы образования, которая использует его в качестве основы для формирования федеральных образовательных стандартов и образовательных программ всех уровней профессионального образования, актуализации методических материалов и выбора форм и методов обучения в системе профессионального образования, а также дополнительного профессионального образования персонала на предприятиях.



## ПРОТОКОЛ (ВЫПИСКА)

Совместного заседания Комитета по профессиональным стандартам с руководителем,  
членами Комитета по независимой оценке квалификаций СПК в ГМК

г. Москва

16.04.2024г.

**Присутствовали:** члены Комитета в количестве 17 человек.

**Вопрос повестки:**

Согласование наименований 8 отраслевых профессиональных стандартов, предлагаемых в инициативном порядке для актуализации в 2024 г. в части включения в них тарификации.

**Слушали:**

Руководителя Комитета по профстандартам СПК в ГМК, Вице-президента Корпорации «Чермет» - Урубкова М.Р.

Руководителя Комитета по независимой оценке квалификации СПК в ГМК, начальника управления по профессиональным квалификациям Группы НЛМК Байду Н.Е. |

Руководителя направления по методологии оценки квалификаций рабочих Группы НЛМК Чепыгова С.М.

1. Урубков М.Р. проинформировал участников о следующем:

- Включение тарификации в тексты ПС в соответствии с НПА не может быть отнесено к т.н. «техническим правкам», которые направляются в Минтруд России в уведомительном порядке.

- разработка проектов, их отраслевое профессиональное обсуждение (ПОО), защита в Минтруде, Минпромторге, ГМПР будут проведены по стандартному алгоритму и процедурам.

- Необходима (помимо предложенных дополнений) в большей части предложенных ПС оценка по существу - достаточность и актуальность функционала (действия / умения / знания), требования к подготовке, опыту и допускам, ссылки на НПА и др.).

2. Чепыгов С.М., Байда Н.Е. обосновали актуальность и необходимость выполнить в 2024 году актуализацию с включением тарификации в тексты ПС следующих отраслевых профессиональных стандартов:

1. Газовщик доменной печи, рег. №295, утвержден приказом Минтруда России от 13.07.2022 № 415н;
2. Машинист дистрибутора, рег. №651, утвержден приказом Минтруда России от 01.12.2015 № 927н;
3. Машинист коксовых машин, рег. №620, утвержден приказом Минтруда России от 01.12.2015 №918н;
4. Разливщик стали, рег. №339, утвержден приказом Минтруда России от 08.06.2022 № 1015н;
5. Оператор машины непрерывного литья заготовок, рег. №300, утвержден приказом Минтруда России от 08.06.2022 №341н;
6. Оператор поста управления стана горячей прокатки, рег. №283, утвержден приказом Минтруда России от 08.06.2022 №340н;
7. Агломератчик, рег. №306, утвержден приказом Минтруда России от 08.06.2022 № 337н;
8. Работник по производству железорудных окатышей, рег. №925, утвержден приказом Минтруда России от 26.01.2017 № 83н.

**Решение**

1. Включить предложенные группой НЛМК профессиональные стандарты в программу актуализации профстандартов СПК в ГМК на 2024 г.
2. Направить подготовленные группой НЛМК дополнения в действующие ПС в части тарификации (правки по тексту ПС) в профильные компании – участники Комитета по НОК для экспертной проработки.
3. Предложить заинтересованным участникам Комитета по НОК рассмотреть указанные ПС и до 12 июня направить в Комитет по профессиональным стандартам свои предложения (umr54@yandex.ru; [zinovievang@k-chermet.ru](mailto:zinovievang@k-chermet.ru)).

Руководитель Комитета СПК в ГМК  
по профессиональным стандартам

  
(подпись)      Урубков М.Р.  
(Ф.И.О.)