

УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «__» _____ 20__ г. №__

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт(функциональная карта вида профессиональной деятельности)	3
III. Характеристика обобщенных трудовых функций	6
3.1. Обобщенная трудовая функция «Подготовка сырьевых материалов для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением»	6
3.2. Обобщенная трудовая функция «Сопровождение процесса производства и осуществление визуального контроля изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением»	9
3.3. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества сырья и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением»	13
3.4. Обобщенная трудовая функция «Управление выполнением сменных заданий производства изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением»	18
3.5. Обобщенная трудовая функция «Управление работой подразделений по производству изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением»	24
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта	30

I. Общие сведения

Сопровождение процесса производства на инжекционно-литьевой машине (термопластавтомате) деталей и изделий из композиционных полимерных материалов

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Проведение работ по подготовке композиционных полимерных материалов, получению, контролю и планированию выпуска деталей и изделий из композиционных полимерных материалов (пластмасс), изготовленных на термопластавтомате

Группа занятий:

1120	Руководители учреждений, организаций и предприятий	2145	Инженеры-химики
------	--	------	-----------------

3133	Операторы по управлению технологическими процессами в химическом производстве	8142	Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

22.21	Производство пластмассовых плит, полос, труб и профилей
22.22	Производство пластмассовых изделий для упаковывания товаров
22.29	Производство прочих пластмассовых изделий
22.29.2	Производство прочих изделий из пластмасс, не включенных в другие группировки, кроме устройств пломбировочных из пластика
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Подготовка сырьевых материалов для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	3	Подготовка инструментов и сырьевых компонентов для приготовления полимерных композиций согласно представленной технологической карте	А/01.3	3
			Изготовление полимерной композиции согласно представленной технологической карте	А/02.3	
			Контроль качества изготовленной полимерной композиции	А/03.3	
В	Сопровождение процесса производства и осуществление визуального контроля изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением	4	Первичный контроль качества и обработка изготовленных изделий из композиционных полимерных материалов	В/01.4	4
			Сортировка и переработка отходов по типу полимера бракованных изделий, полученных в результате технологического процесса изготовления	В/02.4	
			Упаковка готовых деталей и изделий из композиционных полимерных материалов	В/03.4	
С	Контроль качества сырья и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением	5	Контроль качества перерабатываемого композиционного полимерного материала	С/01.5	5
			Пооперационная оценка качества выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов	С/02.5	
			Анализ и устранение причин брака и выпуска изделий из композиционных полимерных материалов низкого качества	С/03.5	
			Рассмотрение и анализ поступающих рекламаций на выпускаемую организацией продукцию методом литья под давлением из композиционных	С/04.5	

			полимерных материалов		
D	Управление выполнением сменных заданий производством изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением	6	Подготовка перечня сменных заданий и графика загрузки оборудования производства изделий из композиционных полимерных материалов	D/01.6	6
			Распределение производственных заданий между работниками в соответствии с утвержденными нормами, планами, графиками производства изделий из композиционных полимерных материалов	D/02.6	
			Контроль обеспечения производства по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов производственными ресурсами	D/03.6	
			Ведение производственной документации по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	D/04.6	
			Контроль исполнения работниками требований производственных инструкций по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	D/05.6	
E	Управление работой подразделений по производству изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением	7	Предупреждение и устранение причин возникновения брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	E/01.7	7
			Организация аттестации работников, задействованных в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	E/02.7	
			Составление отчетности о производственной деятельности цеха (участка) по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	E/03.7	
			Организация работ по повышению качества продукции из композиционных полимерных	E/04.7	

			материалов, сертификации производства и продукции		
			Обеспечение подготовки технической документации (чертежей, спецификаций, технических условий, технологических карт) производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Е/05.7	
			Контроль соблюдения производственной, трудовой дисциплины и требований органов, осуществляющих технический надзор, при производстве изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Е/06.7	

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Подготовка сырьевых материалов для производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Код	А	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Аппаратчик приготовления компаундов Машинист гранулирования пластических масс
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих Дополнительное профессиональное образование- программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации ³ Прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности ⁴
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	8142	Операторы машин и установок по производству изделий из пластмасс
ЕТКС ⁵	§ 31	Аппаратчик приготовления компаундов 4-й разряд
	§ 32	Аппаратчик приготовления компаундов 5-й разряд
	§ 34	Аппаратчик приготовления полимеризационной смеси 4-й разряд
	§ 129	Машинист гранулирования пластических масс 3-й разряд
	§ 130	Машинист гранулирования пластических масс 4-й разряд
	§ 131	Машинист гранулирования пластических масс 5-й разряд
	§ 132	Машинист гранулирования пластических масс 6-й разряд

		разряд
ОКПДТР ⁶	10683	Аппаратчик приготовления компаундов
	15474	Оператор автоматических и полуавтоматических линий станков и установок
ОКСО ⁷	2.15.02.01	Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)
	2.15.02.04	Специальные машины и устройства
	2.18.02.07	Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка инструментов и сырьевых компонентов для приготовления полимерных композиций согласно представленной технологической карте	Код	A/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка наличия вспомогательных материалов, приспособлений и инструмента необходимого для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте изготовления изделий
	Проверка наличия сырьевых материалов для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте
	Подготовка приспособлений и инструментов на рабочем месте в соответствии с регламентом
	Подготовка к работе весов-дозаторов для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте
	Подготовка к работе технологической тары/бункеров для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте
Необходимые умения	Организовывать рабочее место в соответствии с требованиями технологической карты
	Подготавливать вспомогательные инструменты и сырьевые компоненты в соответствии с параметрами и характеристиками, указанным в сменном задании
Необходимые знания	Стандарты и технические условия, положения и инструкции по эксплуатации оборудования по производству полимерной композиции
	Технологические и технические характеристики приготовленных полимерных композиций
	Требования охраны труда на предприятии по производству изделий из полимерных композиционных материалов
	Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве
Другие характеристики	–

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление полимерной композиции согласно представленной технологической карте	Код	A/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка наличия требуемых сырьевых и наполнителей необходимых для изготовления полимерных композиций согласно технологической карте для выполнения заказа на данный вид продукции
	Загрузка сырьевых материалов согласно технологической карте
	Контроль работы основного и вспомогательного оборудования по показаниям контрольно-измерительных приборов
	Мониторинг равномерности и непрерывности подачи сырьевых компонентов в бункер для приготовления полимерной композиции
	Выгрузка и упаковка приготовленных композиций из полимерных материалов из смесителя
Необходимые умения	Визуально оценивать качество сырьевых материалов на наличие посторонних включений, поверхностную влагу
	Подготавливать исходное сырье и материалы к работе
	Контролировать расход сырья и материалов для выполнения заказа на данный вид продукции
	Осуществлять весовое и/или объемное дозирование компонентов на основании технологической карты
	Оценивать показания контрольно-измерительных приборов, производить их регулировку
	Обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования по производству полимерной композиции
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к сырьевым компонентам
	Требования, предъявляемые к полимерной композиции
	Виды брака сырья и полимерной композиции
	Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате
	Параметры и характеристики сменного задания
	Правила пуска и остановки обслуживаемого оборудования по производству полимерной композиции
	Правила пользования контрольно-измерительными приборами
	Требования охраны труда и безопасной эксплуатации оборудования по производству полимерной композиции
	Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества изготовленной полимерной композиции	Код	A/03.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Проведение визуального контроля качества изготавливаемой полимерной композиции на наличие посторонних включений, поверхностную влагу				
	Отбор контрольных образцов для проведения контроля качества изготовленной полимерной композиции в испытательной лаборатории				
Необходимые умения	Производить визуальный контроль качества полимерной композиции и анализ результатов				
	Осуществлять маркировку изготовленной полимерной композиции				
Необходимые знания	Параметры и характеристики исходного сырья для изготовления полимерной композиции				
	Технология производства полимерной композиции				
	Параметры сырьевых компонентов для приготовления полимерной композиции				
	Маркировка сырьевых компонентов для приготовления полимерной композиции				
	Содержание маркировки				
	Лабораторное оборудование и инструменты для контроля качества изготовления полимерной композиции				
	Показатели качества полимерной композиции				
	Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве				
Другие характеристики	-				

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Сопровождение процесса производства и осуществление визуального контроля изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	----------	----------------------	----------

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Литейщик пластмасс
--	--------------------

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих Дополнительное профессиональное образование- программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
-------------------------------------	---

Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3133	Операторы по управлению технологическими процессами в химическом производстве
ЕТКС	§ 113	Литейщик пластмасс 2-й разряд
	§ 114	Литейщик пластмасс 3-й разряд
	§ 115	Литейщик пластмасс 4-й разряд
	§ 116	Литейщик пластмасс 5-й разряд
	§ 117	Литейщик пластмасс 6-й разряд
ОКПДТР	13399	Литейщик пластмасс
ОКСО	2.18.02.07	Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Первичный контроль качества и обработка изготовленных изделий из композиционных полимерных материалов	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Первичный контроль качества выпускаемых изделий из композиционных полимерных материалов (простых, средней сложности и сложных изделий, в том числе с металлическими закладными элементами) при отладке технологических параметров изготовления изделий на наличие литника, облоя, недолива, заусенцев
	Сортировка несоответствующей продукции требованиям нормативной документации по типам материалов
	Проведение зачистки, удаления литника, облоя отлитых изделий из композиционных полимерных материалов с помощью ручного и механического инструмента
Необходимые умения	Проверять качество изготавливаемой продукции на наличие визуальных дефектов согласно требованиям нормативной документации
	Составлять акты несоответствия продукции из композиционных полимерных материалов
	Выполнять работу по сбору данных о количестве производимой продукции

	Контролировать выполнение плана производства полимерных изделий из композиционных полимерных материалов
	Осуществлять механическую обработку изделий из композиционных полимерных материалов с помощью ручного инструмента или механического оборудования
Необходимые знания	Требования нормативной документации, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции
	Виды брака изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением
	Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов
	Технические условия на производимую продукцию из композиционных полимерных материалов
	Техника безопасности при использовании вспомогательного оборудования и инструмента
	Способы наладки технологических параметров оборудования и устранения технологических дефектов
	Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Сортировка и переработка отходов по типу полимера бракованных изделий, полученных в результате технологического процесса изготовления	Код	В/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Прием несоответствующей продукции требованиям качества, предъявляемым к продукции
	Сортировка несоответствующей продукции по типу композиционного полимерного материала, цвету, форме, степени загрязнения
	Визуальная оценка несоответствующей продукции на наличие посторонних материалов (этикетка, металлические закладные), твёрдого мусора
	Измельчение несоответствующей продукции по типу композиционного полимерного материала с использованием дробилок
	Выгрузка измельченного материала из бункера
	Упаковка полимерного материала и нанесение маркировки на переработанный композиционный полимерный материал
Необходимые умения	Работать на вспомогательном оборудовании по измельчению несоответствующей продукции
	Анализировать и сортировать несоответствующую продукцию по типу композиционного полимерного материала
Необходимые знания	Конструктивные особенности и принципы действия основного и вспомогательного (периферийного) оборудования для переработки

	отходов литья
	Требования к качеству вторично перерабатываемому материалу после переработки отходов литья
	Маркировка полимерных материалов
	Требования техники безопасности при работе на оборудовании для переработки отходов литья
	Правила эксплуатации вспомогательного оборудования для переработки отходов литья
	Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Упаковка готовых деталей и изделий из композиционных полимерных материалов	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка упаковочных и вспомогательных материалов для упаковки готовой продукции из композиционных полимерных материалов
	Расчет требуемых упаковочных материалов согласно требованиям сменного задания, технологической карты
	Укладка изделий и деталей в тару согласно требованиям нормативной документации/требованиям заказчика
	Упаковка изделий и деталей из композиционных полимерных материалов согласно требованиям, предъявляемым заказчиком/указанным в сменном задании/техническим условиям на продукцию
	Нанесение маркировки на упаковочную тару согласно требованиям технических условий на продукцию
	Ведение учета количества упакованных изделий и выполнения производственного плана
Необходимые умения	Оформлять этикетки на тару с изготовленными и упакованными изделиями из композиционных полимерных материалов
	Маркировать готовую продукцию согласно требованиям технических условий и нормативной документации
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к готовым деталям и изделиям, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Технологическая документация на изготавливаемые изделия методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Требования и правила упаковки продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Требования и правила маркировки продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Порядок оказания первой помощи пострадавшему на производстве
Другие	-

характеристики	
----------------	--

3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Контроль качества сырья и изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением	Код	С	Уровень квалификации	5
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	Х	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Инженер по качеству
--	---------------------

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – бакалавриат или специалитет Дополнительное профессиональное образование- программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года на инженерно-технических должностях в области производства изделий из полимерных композиционных материалов
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-химики
ЕКС ⁸	-	Инженер-технолог (технолог)
ОКПДТР	22854	Инженер-технолог
ОКСО	2.18.03.01	Химическая технология

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Контроль качества перерабатываемого композиционного полимерного материала	Код	С/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Отбор проб композиционного полимерного материала
	Проведение испытаний полимерной композиции на соответствие требованиям (предел текучести расплава, массовое содержание летучих веществ, физико-механические характеристики)
	Выявление несоответствия композиционного полимерного материала требованиям нормативной документации, паспортам качества на продукцию
	Управление продукцией, не соответствующей качественным требованиям
	Оформление соответствующих актов на выявленные дефекты композиционного полимерного материала
Необходимые умения	Использовать лабораторное оборудование по определению показателей качества композиционного полимерного материала
	Осуществлять проверку композиционного полимерного материала на соответствие требованиям показателей качества, установленных в соответствующей нормативной документации
	Составлять протокол испытаний по результатам испытаний полимерной композиции
	Составлять акты несоответствия продукции в случае обнаружения дефектов
	Осуществлять доработку полимерной композиции в зависимости от выявленного несоответствия
Необходимые знания	Показатели качества композиционного полимерного материала и способы их контроля
	Нормативная документация на проводимые испытания продукции
	Требования техники безопасности при работе на испытательном оборудовании по определению показателей качества композиционного полимерного материала
	Нормативная документация по производству пластмассовых изделий
Другие характеристики	-

3.3.2. Трудовая функция

Наименование	Пооперационная оценка качества выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов	Код	C/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение контрольных испытаний продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных
-------------------	--

	<p>материалов, на соответствие требованиям, предъявляемых к продукции</p> <p>Выявление несоответствия технологии изготовления изделий из композиционных полимерных материалов (простых, средней сложности и сложных изделий, в том числе с закладными элементами) на всех стадиях производства изделий</p> <p>Управление продукцией, несоответствующей качественным требованиям</p> <p>Оформление соответствующих актов на выявленные дефекты продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Осуществление контроля соблюдения технологических параметров подготовки сырьевых компонентов и полимерной композиции</p> <p>Осуществление контроля соблюдения технологических параметров переработки композиционных полимерных материалов в изделия методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p>
Необходимые умения	<p>Осуществлять пооперационный контроль соблюдения технологических параметров подготовки полимерной композиции и изготовления изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Осуществлять проверку продукции на соответствие требованиям показателей качества, установленных в соответствующей нормативной документации на продукцию, изготовленную методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Составлять протокол испытаний по результатам испытаний выпускаемой продукции из композиционных полимерных материалов</p> <p>Составлять документ о качестве на продукцию, изготовленную методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Составлять акты несоответствия продукции в случае обнаружения дефектов</p>
Необходимые знания	<p>Показатели качества производимой продукции из композиционных полимерных материалов и способы их контроля</p> <p>Нормативная документация на проводимые испытания продукции из композиционных полимерных материалов</p> <p>Технические условия на производимую продукцию методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Требования, предъявляемые к готовым деталям и изделиям, изготовленным методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p> <p>Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате</p> <p>Нормативная документация по производству пластмассовых изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов</p>
Другие характеристики	-

3.3.3. Трудовая функция

Наименование	Анализ и устранение причин брака и выпуска изделий из композиционных полимерных материалов низкого качества	Код	C/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проведение испытаний сырьевых компонентов и полимерной композиции для изготовления изделий
	Проведение испытаний изготавливаемой продукции из композиционных полимерных материалов
	Проведение контроля сопроводительной технологической документации, сменных журналов
	Анализ и систематизация полученных данных об испытании продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Внесение предложений по усовершенствованию технологических процессов с целью улучшения качества изделий из композиционных полимерных материалов
Необходимые умения	Производить испытания сырьевых компонентов и полимерной композиции и анализировать их результаты
	Производить отладку оборудования при проведении испытаний изделий из композиционных полимерных материалов, исследований опытных образцов (партий), соблюдать требования безопасного ведения работ
	Оценивать показания контрольно-измерительных приборов, производить их регулировку
	Составлять протоколы испытаний по проведенным испытаниям изделий из композиционных полимерных материалов
Необходимые знания	Устройство, принцип действия, технические характеристики, особенности эксплуатации установки и контрольно-измерительных приборов
	Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате
	Требования к качеству выпускаемой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы основного и вспомогательного оборудования, правила его эксплуатации
	Нормативные правовые акты в области производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Параметры и характеристики исходного сырья для производства изделий из композиционных полимерных материалов
	Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных

	материалов
	Порядок заполнения и оформления технической документации, включая текущую рабочую и учетную документацию
	Технические условия на изделия из пластмасс, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Другие характеристики	-

3.3.4. Трудовая функция

Наименование	Рассмотрение и анализ поступающих рекламаций на выпускаемую организацией продукцию методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	Код	C/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Анализ поступающих рекламаций на выпускаемую продукцию изготовленную методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Анализ видов брака и причин его возникновения при производстве продукции из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Оценка соблюдения технических регламентов при производстве изделий из композиционных полимерных материалов
	Контроль и учет показателей качества продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов в соответствии с нормативно-технической документацией и требованиями договора
	Выработка предложений по проведению мероприятий, повышающих качество продукции из композиционных полимерных материалов и снижающих количество поступающих рекламаций
	Выявление и оценка производственно-технологических потерь и репутационных рисков, вызванных браком и некачественной продукцией из композиционных полимерных материалов
Необходимые умения	Выявлять причины полученных рекламаций по продукции из композиционных полимерных материалов
	Систематизировать виды брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Анализировать виды брака продукции из композиционных полимерных материалов
	Использовать техническую и технологическую документацию на производимую продукцию
	Контролировать соблюдения регламентов производства продукции из композиционных полимерных материалов
	Оформлять результаты выявленных технологических нарушений

	качества по технологическим стадиям производства продукции из композиционных полимерных материалов
Необходимые знания	Технология литьевого производства
	Конструктивные особенности пресс-форм для изготовления изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Нормативная документация на изделия из композиционных полимерных материалов
	Технические условия на изделия из композиционных полимерных материалов
	Требования нормативно-технической документации к качеству
Другие характеристики	-

3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление выполнением сменных заданий производства изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением	Код	D	Уровень квалификации	6
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Начальник цеха Инженер-технолог
--	------------------------------------

Требования к образованию и обучению	Высшее образование - бакалавриат или специалитет Дополнительное профессиональное образование- программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года на инженерно-технических должностях в области производства изделий из полимерных композиционных материалов
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2145	Инженеры-химики
ЕКС	-	Начальник смены
ОКПДТР	11237	Бригадир на участках основного производства
	22854	Инженер-технолог

	24945	Начальник смены (в промышленности)
ОКСО	2.18.03.01	Химическая технология

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка перечня сменных заданий и графика загрузки оборудования производства композиционных полимерных материалов из изделий из полимерных материалов	Код	D/01.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Сбор и анализ поступающих заявок на производство изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Разработка производственного плана в соответствии с поступающими заявками на производство изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Составление графика загрузки основного и вспомогательного оборудования в соответствии с производственным планом и планом планово-предупредительного ремонта оборудования
	Расчет требуемого основного и вспомогательного материала для изготовления изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Расчет количества требуемого персонала для осуществления производственного плана
	Планирование и контроль расстановки персонала в зависимости от сложности производимой продукции
	Заказ вспомогательных материалов в соответствии с заданием на смену
Необходимые умения	Оформлять технологическую документацию по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Производить расчет количества сырья и вспомогательных материалов для выполнения сменного задания цеха по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Производить расчет количества персонала необходимого для выполнения сменного задания цеха по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Оформлять сменное задание на неделю/месяц
	Оформлять график загрузки оборудования
	Оформлять график загрузки персонала
	Контролировать выполнение трудовой и технологической дисциплины работниками подразделения по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Распределять текущий объем работ среди подчиненного персонала
	Выполнять требования охраны труда, экологической безопасности,

	санитарные нормы и правила при эксплуатации, техническом обслуживании и контроле состояния оборудования по производству изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
Необходимые знания	Технические требования, предъявляемые к сырью, материалам и готовой продукции из композиционных полимерных материалов
	Основное технологическое оборудование по производству пластмассовых изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Технологические мощности основного и вспомогательного оборудования для производства изделий из композиционных полимерных материалов
	Нормы расхода основного и вспомогательных материалов для изготовления изделий из композиционных полимерных материалов
	Трудовое законодательство Российской Федерации
	Правила организации технического обслуживания, монтажа, пусконаладочных работ и ремонта оборудования
	Основы организации производства, труда и управления
	Технологические процессы и режимы производства изделий методом литья под давлением
	Положения и инструкции по эксплуатации оборудования, оформлению технической документации
Основы производственных отношений и принципы управления производством	
Другие характеристики	-

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Распределение производственных заданий между работниками в соответствии с утвержденными нормами, планами, графиками производства изделий из композиционных полимерных материалов	Код	D/02.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Распределение работы между литейщиками, наладчиками, дробильщиками, красильщиками на смену согласно техническому заданию на производство
	Оформление операционной карты производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов в соответствии с регламентами
	Контроль целесообразного использования подчинённого производственного персонала
	Контроль работы литейщиков, наладчиков, дробильщиков, красильщиков в течение смены
	Контроль оформления первичных документов приёма и выдачи сменного задания, простоев рабочих и оборудования, учёта

	расходования сырья, передачи продукции на склад Планирование, учёт, составление и своевременное предоставление отчётности о деятельности производства
Необходимые умения	Организовывать и контролировать работу производственного персонала Проводить инструктажи работников всех специальностей по охране труда, технике безопасности, противопожарной безопасности на производственной площадке Контролировать наличие и исправность средств индивидуальной защиты работников, задействованных в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые знания	Локальные документы в области профессиональной деятельности производства композиционных полимерных изделий методом литья под давлением Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате Нормативные документы в области производства композиционных полимерных изделий методом литья под давлением Требования к основным и вспомогательным материалам Технические требования, предъявляемые к полимерному сырью Технологические требования производства композиционных полимерных изделий методом литья под давлением Основные стадии переработки изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
Другие характеристики	-

3.4.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль обеспечения производства по изготовлению изделий из композиционных полимерных материалов производственными ресурсами	Код	D/03.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Мониторинг температурных режимов производства изделия методом литья под давлением на всех стадиях процесса
	Контроль загрузки оборудования по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Выявление простоев оборудования по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Оптимизация технологического процесса по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Контроль правильной эксплуатации основного и вспомогательного оборудования для производства изделий методом литья под давлением

	давлением из композиционных полимерных материалов
	Контроль обеспечения материальными и энергетическими ресурсами, экономного расходования средств и материалов работниками производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые умения	Собирать, обобщать данные и оформлять соответствующую техническую документацию по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Осуществлять контроль параметров технологических процессов производства изделий из термопластов
	Вести учет расхода сырья и основных материалов в технологическом процессе по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые знания	Расходные коэффициенты на производимую продукцию, изготовленную методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Принцип работы основного и вспомогательного оборудования и правила его эксплуатации
	Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Другие характеристики	-

3.4.4. Трудовая функция

Наименование	Ведение производственной документации по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	Код	D/04.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Заполнение сменных журналов по работе основного и вспомогательного оборудования по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Заполнение листа учета количества несоответствующей продукции, изготовленной методом литья под давлением
	Формирование ежемесячного отчета по производству готовой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Формирование ежемесячного отчета по количеству выпущенной несоответствующей требованиям продукции
Необходимые умения	Собирать и обобщать данные о работе оборудования, оформлять итоговый ежемесячный отчет по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Заполнять и оформлять технологическую документацию, включая текущую рабочую и учетную документацию

Необходимые знания	Виды полимерных материалов и режимы их переработки на термопластавтомате
	Принцип работы основного и вспомогательного оборудования и правила его эксплуатации
	Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Другие характеристики	-

3.4.5. Трудовая функция

Наименование	Контроль исполнения работниками требований производственных инструкций по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	Код	D/05.6	Уровень (подуровень) квалификации	6
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Контроль соблюдения технологического процесса изготовления изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов технологическим регламентам
	Выявление нарушений технологической и трудовой дисциплины персонала, задействованного в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Оформление результатов контроля технологической и трудовой дисциплины
	Принятие мер по устранению нарушений технологической и трудовой дисциплины
Необходимые умения	Контролировать соблюдение требований технологической и трудовой дисциплины при сопровождении технологического процесса по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Организовывать сбор, обработку, анализ и систематизацию информации выявленных нарушений технологической и трудовой дисциплины персонала, задействованного в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Обеспечивать качество и своевременность выполнения сменных заданий работниками подразделения, задействованного в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые знания	Нормативные правовые акты в области профессиональной деятельности по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Технологические процессы и режимы производства полимерных изделий методом литья под давлением

	Положения и инструкции по эксплуатации оборудования, оформлению технической документации
	Основы производственных отношений и принципы управления производством
	Экономика, организация производства, труда и управления производством полимерных изделий методом литья под давлением
	Правила внутреннего трудового распорядка, охраны труда и промышленной безопасности
	Нормативные правовые акты в области профессиональной деятельности по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Другие характеристики	-

3.5. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Управление работой подразделений по производству изделий из композиционных полимерных материалов, изготовленных методом литья под давлением	Код	Е	Уровень квалификации	7
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции

Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Начальник производства Заместитель директора по производству
--	---

Требования к образованию и обучению	Высшее образование – специалитет или магистратура Дополнительное профессиональное образование- программы повышения квалификации, программы профессиональной переподготовки
Требования к опыту практической работы	Не менее трех лет на инженерно-технических должностях в области производства изделий из полимерных материалов
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации Прохождение инструктажа по охране труда и технике безопасности
Другие характеристики	

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1120	Руководители учреждений, организаций и предприятий
ЕКС	-	Начальник цеха

ОКПДТР	25080	Начальник участка (в промышленности)
	25114	Начальник цеха
ОКСО	2.18.04.01	Химическая технология

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Предупреждение и устранение причин возникновения брака изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	Код	Е/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Выявление несоответствия выпускаемых изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Анализ технологических параметров производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Анализ результатов контроля сырья и готовой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Разработка предложений по предупреждению брака и повышению качества изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Взаимодействие с руководителями отделов, структурных подразделений для выявления причин брака и их устранения
	Внесение и согласование корректировок в технологические параметры производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые умения	Исследовать причины возникновения брака продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Контролировать технологический процесс производства на соответствие технологическому регламенту производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Контролировать параметры эксплуатации основного и вспомогательного оборудования по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые знания	Нормативная документация на проводимые испытания изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Требования оформления технической документации
	Стандарты и технические условия на изделия, изготовленные методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Требования технологических регламентов на используемые материалы, процесс изготовления изделий методом литья под

	давлением
	Требования охраны труда
Другие характеристики	-

3.5.2. Трудовая функция

Наименование	Организация аттестации работников, задействованных в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	Код	Е/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Внедрение мероприятий по проведению обучения и дальнейшей аттестации новых работников (литейщиков, наладчиков и другого персонала), задействованных в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Сопровождение обучения и проверки знаний персонала по правилам техники безопасности
	Подготовка приказа об аттестации работников цеха (участка)
	Принятие решения о направлении работников на повышение квалификации или стажировку
	Разработка дорожной карты по аттестации работников цеха (участка), рационализации, учету и планированию рабочих мест
Необходимые умения	Контролировать выполнение производственного плана и бюджета подразделений
	Собирать данные по количеству и качеству изготовленной продукции из композиционных полимерных материалов и обобщать их, заполнять соответствующую техническую документацию
	Оценивать работников, задействованных в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Оформлять протоколы аттестации работников
Необходимые знания	Основы экономики, организации производства, труда и управления
	Перспективы технического, экономического и социального развития отрасли и предприятия
Другие характеристики	-

3.5.3. Трудовая функция

Наименование	Составление отчетности о производственной деятельности цеха (участка) по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов	Код	Е/03.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Ведение табеля учета рабочего времени работников цеха (участка) в производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Оформление ежемесячного отчета по производству готовой продукции методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Анализ отклонений от производственного плана изготовления изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Оптимизация технологического процесса в соответствии с выявленными отклонениями
	Составление текущих и периодических отчетов по браку и производству несоответствующей продукции методом литья под давлением
	Учёт расхода сырья и вспомогательных материалов для производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Выявление перерасхода сырьевых материалов для производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Анализ причин перерасхода сырьевых материалов для производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые умения	Организовывать сбор, обработку, анализ и систематизацию данных производственного процесса по изготовлению изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Анализировать результаты производственной деятельности цеха, работу производственного оборудования цеха и правила его технической эксплуатации
	Нести ответственность за работу подчинённых и результат выполнения заданий
	Составлять инвентаризационные акты по расходу сырья на производство изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Контролировать соблюдение рациональной организации труда
Необходимые знания	Нормативные правовые акты в области профессиональной деятельности по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Технологические процессы и режимы производства изделий методом литья под давлением
	Положения и инструкции по эксплуатации оборудования, оформлению технической документации производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Основы производственных отношений и принципы управления производством
	Экономика, организация производства, труда и управления
	Требования системы экологического менеджмента и системы

	менеджмента производственной безопасности и здоровья
Другие характеристики	-

3.5.4. Трудовая функция

Наименование	Организация работ по повышению качества продукции из композиционных полимерных материалов, сертификации производства и продукции	Код	E/04.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заемствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка рабочей технологической документации производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Корректировка рабочего технологического процесса с целью его улучшения
	Составление технологического регламента производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
	Сбор технологической документации по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов для подачи заявки на прохождение процедуры сертификации продукции и производства
	Проверка производства изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов в соответствии с методикой сертификации производства
	Проверка изделий, изготовленных методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов, в соответствии с методикой сертификации продукции
Необходимые умения	Осуществлять сбор данных, оценку и анализ технологического процесса для разработки корректирующих действий производства полимерных изделий методом литья под давлением
	Определять технические требования, предъявляемые к сырью, материалам и готовой продукции, изготовленной методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Внедрять разработанные технические решения и новые разработки на производстве изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Необходимые знания	Правила организации технического обслуживания, монтажа, пусконаладочных работ и ремонта оборудования
	Основы организации производства, труда и управления
	Нормативные правовые акты в области профессиональной деятельности по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Технологические процессы и режимы производства изделий методом литья под давлением
	Положения и инструкции по эксплуатации оборудования, оформлению технической документации

	Основы производственных отношений и принципы управления производством
	Требования, предъявляемые к производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
Другие характеристики	-

3.5.5. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение подготовки технической документации (чертежей, спецификаций, технических условий, технологических карт) производства изделий из композиционных полимерных материалов методом литья под давлением	Код	E/05.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка технических условий, технологического регламента по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Сбор и анализ данных для разработки конструкторской документации изделий, изготавливаемых методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Контроль обеспечения технологической документацией производственных участков производства изделий методом литья под давлением
	Контроль за учетом, ведением и хранением всех видов локальных документов в подчиненных подразделениях
	Контроль соблюдения норм по производству изделий из композиционных полимерных материалов, установленных документацией системы менеджмента качества организации
Необходимые умения	Читать конструкторскую документацию на производимую продукцию из композиционных полимерных материалов
	Анализировать нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства изделий методом литья под давлением
Необходимые знания	Нормативные правовые акты в области профессиональной деятельности по производству изделий методом литья под давлением из композиционных полимерных материалов
	Единая система конструкторской документации и единая система технологической документации
	Технологические процессы и режимы производства изделий методом литья под давлением
	Положения и инструкции по эксплуатации оборудования, оформлению технической документации
	Нормативные и локальные документы по технологическому обеспечению производства изделий методом литья под давлением
	Конструкторская документация на производимую продукцию из

	композиционных полимерных материалов методом литья под давлением
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

Фонд инфраструктурных и образовательных программ (РОСНАНО), город Москва	
Генеральный директор	Свинаренко Андрей Геннадьевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1.	НП «Межотраслевое объединение nanoиндустрии», город Москва
2.	ООО «Завод по переработке пластмасс имени «Комсомольской правды», город Санкт-Петербург
3.	ООО «Ком-Пласт», город Санкт-Петербург
4.	ООО «Капитал Пласт», город Санкт-Петербург

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядок проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848), приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237).

⁴ Приказ Ростехнадзора от 29 января 2007 г. № 37 «О порядке подготовки и аттестации работников организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору» (вместе с «Положением об организации работы по подготовке и аттестации специалистов организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору», «Положением об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору») (зарегистрирован Минюстом России 22 марта 2007 г., регистрационный № 9133), с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 30 июня 2015 г. № 251 «О внесении изменений в Положение об организации обучения и проверки знаний рабочих организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору, утвержденное приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 29 января 2007 г. № 37» (зарегистрирован Минюстом России 27 июля 2015 г., регистрационный № 38208).

⁵ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

⁶ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94.

⁷ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.

⁸ Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих