УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. №\_\_\_\_

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Специалист по внедрению новой техники и технологий в литейном производстве

|  |
| --- |
| 391 |
| Регистрационный номер |

Содержание

[I. Общие сведения 1](#_Toc3049073)

[II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности) 3](#_Toc3049074)

[III. Характеристика обобщенных трудовых функций 7](#_Toc3049075)

[3.1. Обобщенная трудовая функция «Выполнение пусконаладочных работ простого оборудования литейного участка и контроль литейных материалов, применяемых на участке литейного цеха» 7](#_Toc3049076)

[3.2. Обобщенная трудовая функция «Подготовка участка литейного цеха к внедрению новой техники и технологий, ввод в эксплуатацию нового оборудования» 12](#_Toc3049077)

[3.3. Обобщенная трудовая функция «Внедрение новой техники и технологии на отдельных участках цехов литейного производства» 19](#_Toc3049078)

[3.4. Обобщенная трудовая функция «Организация и руководство внедрением новой техники и технологий в литейных цехах» 35](#_Toc3049079)

[IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта 61](#_Toc3049080)

# I. Общие сведения

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Внедрение новой техники и технологий в литейном производстве | | | | |  | 40.082 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | | | | | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: | | | | | | |
| Повышение производительности труда, снижение затрат и повышение качества продукции в литейном производстве за счет внедрения новой техники и технологий | | | | | | |
| Группа занятий: | | | | | | |
| 2141 | | Инженеры в промышленности и на производстве | 3117 | Техники в добывающей промышленности и металлургии | | |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) | | |
| Отнесение к видам экономической деятельности: | | | | | | |
| 24.5 | Литье металлов | | | | | |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) | | | | | |

# II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида трудовой деятельности)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Выполнение пусконаладочных работ простого оборудования и лабораторных анализов литейных материалов участка | 4 | Пусконаладочные работы и испытания простого оборудования литейного участка | А/01.4 | 4 |
| Выполнение лабораторных анализов литейных материалов, применяемых на литейном участке | А/02.4 | 4 |
| B | Подготовка участка литейного цеха к внедрению новой техники и технологий | 5 | Пусконаладочные работы и испытания сложного оборудования литейного участка | B/01.5 | 5 |
| Анализ отечественного и зарубежного опыта, передовых достижений в технике и технологии литейного производства | B/02.5 | 5 |
| Анализ технического уровня литейного производства и режима работы простого оборудования литейного участка | B/03.5 | 5 |
| Разработка новых технологических процессов получения простых отливок с учетом особенностей новой техники и технологий | B/04.5 | 5 |
| Разработка технических задания на проектирование простой оснастки для оборудования литейного участка | B/05.5 | 5 |
| C | Внедрение новой техники и технологии на отдельных участках цехов литейного производства | 6 | Разработка предложений по оптимизации процессов и оборудования литейного участка | С/01.6 | 6 |
| Анализ качества литейных материалов, применяемых на литейном участке | С/02.6 | 6 |
| Разработка новых технологических процессов получения отливок средней сложности с учетом возможностей новой техники и требований новой технологии | С/03.6 | 6 |
| Подготовка информации для разработки графиков мероприятий по внедрению новой техники, технологии на литейном участке | С/04.6 | 6 |
| Планирование и проведение экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | С/05.6 | 6 |
| Разработка технических заданий на проектирование оснастки средней сложности и модернизацию имеющегося оборудования литейного участка | С/06.6 | 6 |
| Подбор нового оборудования для участка литейного цеха | С/07.6 | 6 |
| D | Организация и руководство внедрением новой техники и технологий в литейных цехах | 7 | Анализ новых технологических процессов и адаптация передового опыта литейного производства в литейном цеху | D/01.7 | 7 |
| Разработка составов литейных материалов для литейного цеха | D/02.7 | 7 |
| Разработка новых технологических процессов получения сложных отливок литейного цеха | D/03.7 | 7 |
| Разработка планов внедрения новой техники и технологии | D/04.7 | 7 |
| Планирование и руководство проведением экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов и внедрения их в производство в литейном цеху | D/05.7 | 7 |
| Разработка технических заданий на проектирование сложной оснастки и нестандартного литейного оборудования для литейного цеха | D/06.7 | 7 |
| Разработка документации и участие в проведении тендеров на закупку нового оборудования и материалов для литейного цеха | D/07.7 | 7 |
| Отработка технологии изготовления отливок, подлежащих освоению в литейном производстве | D/08.7 | 7 |
| Руководство группами сотрудников | D/09.7 | 7 |

# III. Характеристика обобщенных трудовых функций

## 3.1. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение пусконаладочных работ простого оборудования литейного участка и лабораторных анализов литейных материалов участка | | | | Код | А | | Уровень квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Техник по внедрению новой техники и технологии в литейном производстве  Техник  Техник-технолог  Техник-лаборант | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | Без требований к опыту работы | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке[[3]](#endnote-3)  Прохождение противопожарного инструктажа[[4]](#endnote-4)  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте[[5]](#endnote-5) | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | | |
| ОКЗ | | 3117 | Техники в добывающей промышленности и металлургии | | | | | | | |
| ЕКС[[6]](#endnote-6) | | - | Техник | | | | | | | |
| - | Техник-технолог | | | | | | | |
| ОКПДТР[[7]](#endnote-7) | | 26927 | Техник | | | | | | | |
| 27120 | Техник-технолог | | | | | | | |
| ОКСО[[8]](#endnote-8) | | 2.15.02.08 | Технология машиностроения | | | | | | | |
| 2.22.02.03 | Литейное производство черных и цветных металлов | | | | | | | |

### 3.1.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Пусконаладочные работы и испытания простого оборудования литейного участка | | | | Код | | А/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Изучение технологических инструкций, инструкций по эксплуатации простого оборудования литейного участка и справочной литературы | | | | | | | | |
| Контроль состояния и опытной проверки простого оборудования литейного участка в соответствии с требованиями технологических инструкций и инструкций по эксплуатации | | | | | | | | |
| Наладка, настройка и регулировка простого оборудования литейного участка в соответствии с требованиями технологических инструкций и инструкций по эксплуатации | | | | | | | | |
| Испытания простого оборудования литейного участка в соответствии с методиками испытаний, разработанными специалистами более высоких квалификаций | | | | | | | | |
| Подключение контрольно-измерительных приборов к оборудованию при проведении испытаний простого оборудования литейного участка в соответствии с конструкторской и технологической документацией | | | | | | | | |
| Регистрация данных о режимах и параметрах работы простого оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Настраивать и регулировать простое оборудование литейного участка в соответствии с технологическими инструкциями и инструкциями по эксплуатации | | | | | | | | |
| Контролировать и регулировать состояние простого оборудования литейного участка в соответствии с требованиями технологических инструкций и инструкций по эксплуатации | | | | | | | | |
| Осуществлять наладку простого оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Подключать контрольно-измерительные приборов в соответствии с конструкторской и технологической документацией | | | | | | | | |
| Собирать, систематизировать и регистрировать данные с систем управления и контроля простого оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Составлять описания проводимых работ, спецификации, диаграммы, таблицы, графики и другую техническую документацию | | | | | | | | |
| Читать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Читать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Состав и классификация основного оборудования литейных цехов | | | | | | | | |
| Принципы работы, конструкция и рабочие процессы основных типов литейных машин | | | | | | | | |
| Основные виды контрольно-измерительного инструмента и приборов, применяющихся для контроля качества литейных форм, стержней и отливок | | | | | | | | |
| Основные виды контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяющихся для измерения, регулирования и контроля режима работы литейных машин | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы изготовления литейных форм и стержней и их особенности | | | | | | | | |
| Правила чтения конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.1.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение лабораторных анализов литейных материалов, применяемых на литейном участке | | | | Код | | А/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | | 4 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Отбор проб формовочных, стержневых смесей, модельных составов, керамических суспензий, исходных компонентов для смесей, суспензий и модельных составов, вспомогательных материалов, красок, смазочных составов и материалов для красок и смазок (далее – литейных материалов), применяемых на литейном участке, в соответствии с требованиями государственных стандартов и технологических инструкций | | | | | | | | |
| Проведение лабораторных анализов образцов в соответствии с методиками проведения анализов и технологическими инструкциями | | | | | | | | |
| Обработка результатов лабораторных исследований материала, регистрация данных анализов | | | | | | | | |
| Оформление отчета о проведенных анализах проб литейных материалов, применяемых на литейном участке | | | | | | | | |
| Утилизация проб в соответствии с требованиями технологических инструкций и требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Подготавливать пробы литейных материалов, применяемых на литейном участке, в соответствии с требованиями государственных стандартов и технологических инструкций | | | | | | | | |
| Выполнять испытания для определения основных технологических свойств литейных материалов, применяемых на литейном участке, в соответствии с методиками проведения анализов, стандартами и требованиями технологических инструкций | | | | | | | | |
| Систематизировать, обрабатывать и подготавливать данные для отчетов | | | | | | | | |
| Оформлять результаты лабораторных анализов и составлять отчеты о проведенных испытаниях проб литейных материалов, применяемых на литейном участке | | | | | | | | |
| Выполнять операции по подготовке к утилизации и утилизации проб в соответствии с требованиями технологических инструкций и требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Читать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Читать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Основные технологические процессы изготовления литейных форм и стержней и их особенности | | | | | | | | |
| Технологические инструкции, методики и государственные стандарты на проведение лабораторных анализов литейных материалов, инструкции по эксплуатации лабораторных приборов для проведения входного контроля | | | | | | | | |
| Основные свойства формовочных и стержневых смесей и методики их контроля | | | | | | | | |
| Основные свойства керамических суспензий и модельных составов и методики их контроля | | | | | | | | |
| Основные виды оборудования, приборов и инструментов, применяемых для контроля литейных материалов | | | | | | | | |
| Правила чтения конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | Проведение лабораторных анализов осуществляется только в специально оборудованной лаборатории под руководством специалиста более высокой квалификации | | | | | | | | |

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка участка литейного цеха к внедрению новой техники и технологий | | | | | Код | В | | Уровень квалификации | | 5 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | Х | | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Инженер III категории по внедрению новой техники и технологии в литейном производстве  Инженер III категории  Инженер по технологической подготовке производства III категории | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена  Высшее образование – бакалавриат | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | Не менее трех лет техником при наличии среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена  Без требований к опыту практической работы при наличии высшего образования – бакалавриат | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение противопожарного инструктажа  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | Код | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | | |
| ОКЗ | | 2141 | | Инженеры в промышленности и на производстве | | | | | | | |
| ЕКС | | - | | Инженер по внедрению новой техники и технологии | | | | | | | |
| - | | Инженер-технолог | | | | | | | |
| ОКПДТР | | 22544 | | Инженер по внедрению новой техники и технологии | | | | | | | |
| 22854 | | Инженер-технолог | | | | | | | |
| ОКСО | | 2.15.02.08 | | Технология машиностроения | | | | | | | |
| 2.22.02.03 | | Литейное производство черных и цветных металлов | | | | | | | |
| 2.15.03.01 | | Машиностроение | | | | | | | |

### 3.2.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Пусконаладочные работы и испытания сложного оборудования литейного участка | | | | Код | | В/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | | 5 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Анализ технологических инструкций, инструкций по эксплуатации оборудования литейного участка и справочной литературы | | | | | | | | |
| Контроль состояния и опытной проверки сложного оборудования литейного участка при помощи контрольно-измерительных приборов и инструментов в соответствии с требованиями технологических инструкций и инструкций по эксплуатации | | | | | | | | |
| Наладка, настройка и регулировка сложного оборудования литейного участка в соответствии с требованиями технологических инструкций и инструкций по эксплуатации | | | | | | | | |
| Испытания сложного оборудования литейного участка в соответствии с методиками испытаний, разработанных специалистами более высоких квалификаций | | | | | | | | |
| Подключение контрольно-измерительных приборов к оборудованию при проведении испытаний сложного оборудования литейного участка в соответствии с конструкторской и технологической документацией | | | | | | | | |
| Регистрация и обработка данных о режимах и параметрах работы сложного оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Анализ требований к эксплуатации, режимам работы сложного оборудования литейного участка, формирование рекомендаций по режимам работы оборудования | | | | | | | | |
| Контроль соблюдения режимов эксплуатации сложного технологического оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Контроль соблюдения режимов эксплуатации оснастки сложного оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Контроль соблюдения рекомендуемых режимов работы сложного оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Внесение предложений по улучшению эксплуатации сложного технологического оборудования и оснастки литейного участка | | | | | | | | |
| Внесение изменений в техническую документацию в связи с корректировкой режима эксплуатации сложного оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Инструктирование работников литейного участка и оказание им помощи при освоении новой техники, технологии | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Анализировать эксплуатационно-техническую, технологическую и конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Подключать и использовать контрольно-измерительные приборы и инструменты для контроля состояния оборудования литейного участка в соответствии с требованиями инструкций по эксплуатации, технологических инструкций | | | | | | | | |
| Регулировать, настраивать и налаживать работу оборудования литейного участка в соответствии с требованиями технологических инструкций и инструкций по эксплуатации | | | | | | | | |
| Проводить испытания сложного оборудования литейного участка в соответствии с методиками испытаний, разработанных специалистами более высоких квалификаций | | | | | | | | |
| Фиксировать и анализировать данные о режимах и параметрах работы оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Анализировать требования к режимам работы оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Контролировать соблюдение режимов работы оборудования и оснастки литейного участка | | | | | | | | |
| Формулировать предложения по улучшению эксплуатации технологического оборудования и оснастки литейного участка, корректировке режимов работы литейного оборудования | | | | | | | | |
| Вносить исправления в техническую документацию в связи с корректировкой режима эксплуатации оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Инструктировать работников при освоении новой техники, технологии | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Технологические инструкции, инструкции по эксплуатации и методики проведения опытных испытаний на оборудование литейного участка | | | | | | | | |
| Основные виды контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяющихся для измерения, регулирования и контроля режима работы литейных машин, методики работы с ними | | | | | | | | |
| Состав и классификация основного оборудования литейных цехов машиностроительных заводов | | | | | | | | |
| Принципы работы, конструкция и рабочие процессы основных типов литейных технологических машин | | | | | | | | |
| Основные виды контрольно-измерительного инструмента и приборов, применяющихся для контроля качества литейных форм, стержней и отливок, методики работы с ними | | | | | | | | |
| Типовые режимы работы оборудования литейных цехов | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы изготовления литейных форм и стержней и их особенности | | | | | | | | |
| Основные виды дефектов литейных форм и стержней и причины их возникновения | | | | | | | | |
| Основные дефекты отливок и причины их возникновения | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.2.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Анализ отечественного и зарубежного опыта, передовых достижений в технике и технологии литейного производства | | | | Код | | В/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | | 5 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Поиск, систематизация, обработка и обобщение данных о передовых технологиях и технике, применяемых на отечественных и зарубежных литейных производства | | | | | | | | |
| Выполнение технического перевода зарубежных статей, книг, видео и аудиофайлов, посвященных новой технике и технологиям в литейном производстве | | | | | | | | |
| Анализ перспективных технологических решений, сравнение их с типовыми технологиями, применяемыми в литейном производстве, выявление преимуществ и недостатков | | | | | | | | |
| Проведение патентных исследований в области литейных технологий и техники | | | | | | | | |
| Библиографический анализ источников по литейным технологиям и технике | | | | | | | | |
| Составление отчетов и заключений о перспективных технологиях литейного производства, новых типах литейного оборудования, их преимуществах и недостатках | | | | | | | | |
| Формирование предложений по адаптации перспективных высокоэффективных технологических решений в рамках литейного участка | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Систематизировать данные, анализировать технологическую и конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Читать и переводить информацию по литейному производству на английском языке | | | | | | | | |
| Выполнять патентный поиск и анализ | | | | | | | | |
| Осуществлять библиографический анализ | | | | | | | | |
| Составлять отчеты, заключения, формулировать технические предложения | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Английский язык на уровне чтения, перевода технических текстов | | | | | | | | |
| Виды литья, их преимущества и недостатки, области применения | | | | | | | | |
| Виды формовочных, стержневых и вспомогательных, применяющихся в перспективном литейном производстве, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Состав и классификация основного оборудования литейных цехов машиностроительных заводов | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы изготовления литейных форм и стержней и их особенности | | | | | | | | |
| Методика патентного поиска | | | | | | | | |
| Особенности гибких производственных систем литья и их применения в перспективном литейном производстве | | | | | | | | |
| Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве, и особенности их адаптации в условиях отечественного производства | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.2.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Анализ технического уровня литейного производства и режима работы простого оборудования литейного участка | | | | Код | | В/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | | 5 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Анализ дефектов отливок, форм и стержней на литейном участке | | | | | | | | |
| Диагностика простого оборудования на литейном участке и выявление физически устаревшего оборудования | | | | | | | | |
| Выявление морально устаревшего простого оборудования на литейном участке | | | | | | | | |
| Анализ возможностей модернизации установленного на литейном участке простого оборудования | | | | | | | | |
| Анализ режима работы простого оборудования литейного участка, выявление возможностей для улучшения режима работы оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Анализ технологических решений на литейном участке, выявление возможностей для модернизации технологии | | | | | | | | |
| Анализ экологической, пожарной безопасности и безопасности труда на литейном участке, выявление возможностей для улучшения ситуации на литейном участке | | | | | | | | |
| Разработка предложений по модернизации, замене или внедрении нового просто оборудования на литейном участке | | | | | | | | |
| Разработка предложений по улучшению режима работы простого оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Разработка предложений по улучшению технологических решений или внедрению новых технологий на литейном участке | | | | | | | | |
| Разработка предложений по повышению эффективности использования формовочных, стержневых смесей и вспомогательных материалов, модельных составов, керамических суспензий, замене материалов литейного участка | | | | | | | | |
| Разработка предложений по улучшению экологической, пожарной и безопасности труда на литейном участке | | | | | | | | |
| Оформление отчетов по анализу технического уровня производства на литейном участке | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Определять и выявлять основные причины возникновения дефектов отливок, форм и стержней на литейном участке | | | | | | | | |
| Осуществлять диагностику оборудования литейного участка в соответствии с требованиями технологических инструкций и инструкций по эксплуатации оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Анализировать состояние и режим работы оборудования на литейном участке, выявлять возможности для его модернизации, улучшения режима работы оборудования, определять морально устаревшее оборудование | | | | | | | | |
| Анализировать технологические решения и выявлять возможности для модернизации технологии на литейном участке | | | | | | | | |
| Анализировать экологическую ситуацию на литейном участке, определять потенциальные опасности и вредности на литейном участке, выявлять возможности для улучшения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности на литейном участке | | | | | | | | |
| Составлять отчеты, заключения, формулировать технические предложения | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Основные виды дефектов литейных форм и стержней и причины их возникновения | | | | | | | | |
| Основные дефекты отливок и причины их возникновения | | | | | | | | |
| Принципы работы, конструкция и рабочие процессы основных типов литейных технологических машин | | | | | | | | |
| Типовые режимы работы оборудования литейных цехов | | | | | | | | |
| Основные виды контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяющихся для измерения, регулирования и контроля режима работы литейных машин, методики работы с ними | | | | | | | | |
| Перспективные технологии и высокоэффективное оборудование литейного производства | | | | | | | | |
| Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве, и особенности их адаптации в условиях отечественного производства | | | | | | | | |
| Основы организации и планирования литейного производства | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы изготовления литейных форм и стержней и их особенности | | | | | | | | |
| Методы упрочнения литейных форм и стержней, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы получения отливок специальными видами литья и их особенности | | | | | | | | |
| Классификация приводов литейных машин, их характеристики и области применения | | | | | | | | |
| Рабочие процессы литейных машин и требования к ним | | | | | | | | |
| Основные методы контроля качества литейных форм и стержней и применяемое для этого контрольно-измерительное оборудование и приборы | | | | | | | | |
| Основные методы контроля качества отливок и применяемое для этого контрольно-измерительное оборудование и приборы | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.2.4. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разработка новых технологических процессов получения простых отливок с учетом особенностей новой техники и технологий | | | | Код | | В/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | | 5 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Анализ особенностей технологических процессов изготовления отливок, осуществляемых в литейном цеху, выбор способа изготовления простой отливки | | | | | | | | |
| Анализ технологичности простой отливки | | | | | | | | |
| Анализ вариантов положения простой отливки в форме, расположения плоскости разъема, выбор оптимального варианта | | | | | | | | |
| Определение припусков на механическую обработку и усадку простой отливки | | | | | | | | |
| Анализ вариантов формирования внешних и внутренних поверхностей простой отливки, выбор оптимального варианта, определение количества и формы стержней | | | | | | | | |
| Анализ вариантов конструкций литниковой системы простой отливки, выбор оптимального варианта, расчет литниковой системы | | | | | | | | |
| Разработка чертежа элементов литейной формы и отливки для простой отливки | | | | | | | | |
| Анализ способов изготовления стержней для простой отливки, выбор оптимального варианта | | | | | | | | |
| Разработка технологии изготовления стержней для простой отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Разработка технологии сборки форм для простой отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Разработка технологии заливки форм для простой отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Разработка технологии финишной обработки простой отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Разработка конструкторской документации на простую отливку, стержни и литейную форму | | | | | | | | |
| Разработка технологической документации на процесс изготовления простой отливки | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Выявлять особенности технологических процессов изготовления отливок, осуществляемых в литейном цеху | | | | | | | | |
| Выбирать способы изготовления отливки, выбирать оптимальный способ | | | | | | | | |
| Оценивать технологичность отливок | | | | | | | | |
| Выбирать варианты расположения отливки в форме и плоскости разъема формы | | | | | | | | |
| Определять припуски на механическую обработку и усадку | | | | | | | | |
| Выбирать варианты формирования внешних и внутренних поверхностей простой отливки, определять количество и форму стержней | | | | | | | | |
| Выбирать конструкцию литниковой системы простой отливки | | | | | | | | |
| Рассчитывать размеры элементов литниковой системы | | | | | | | | |
| Разрабатывать чертеж элементов литейной формы и отливки | | | | | | | | |
| Выбирать способы изготовления стержней для простой отливки | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологию изготовления формы, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологию изготовления стержней для простой отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Разрабатывать технические задания на проектирование технологической оснастки для простой отливки | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологию сборки, заливки форм для простой отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологию финишной обработки простой отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Применять системы автоматизированного проектирования для разработки и оформления конструкторской и технологической документации | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Виды литья, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Методики анализа технологичности | | | | | | | | |
| Принципы выбора плоскости разъема формы, положения отливки в форме | | | | | | | | |
| Методики определения припусков на механическую обработку и усадку отливок | | | | | | | | |
| Виды литниковых систем и особенности их расчета | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы изготовления литейных форм и стержней и их особенности | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы получения отливок специальными видами литья и их особенности | | | | | | | | |
| Основные виды материалов, применяющихся для изготовления литейных форм и стержней, особенности их применения | | | | | | | | |
| Преимущества и недостатки различных способов изготовления форм и стержней | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы получения отливок специальными видами литья и их особенности | | | | | | | | |
| Способы сборки форм, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Способы заливки форм, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы финишной обработки отливок, их особенности | | | | | | | | |
| Методики определения температуры и времени выбивки | | | | | | | | |
| Системы автоматизированного проектирования: наименования, возможности и порядок работы в них | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.2.5. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разработка технических задания на проектирование простой оснастки для оборудования литейного участка | | | | Код | | В/05.5 | Уровень (подуровень) квалификации | | 5 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Анализ технологического процесса изготовления отливки, выявление требований к оснастке, предъявляемых технологическим процессом изготовления простой отливки | | | | | | | | |
| Выявление требований к простой оснастке, накладываемых применяемым на литейном участке оборудованием | | | | | | | | |
| Анализ материалов, применяемых для изготовления оснастки, выбор материала простой оснастки для оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Разработка эскиза простой оснастки | | | | | | | | |
| Разработка технических заданий на проектирование простой оснастки для оборудования литейного участка для конструкторского отдела литейного завода или фирмы-подрядчика, занимающейся разработкой и производством литейной оснастки | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Выявлять требования к простой оснастке, накладываемые применяемым на литейном участке оборудованием и особенностями технологического процесса | | | | | | | | |
| Выбирать материалы для изготовления простой оснастки | | | | | | | | |
| Разрабатывать эскизы оснастки | | | | | | | | |
| Применять системы автоматизированного проектирования для разработки конструкторской и технологической документации | | | | | | | | |
| Разрабатывать технические задания на проектирование оснастки для простого оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Системы автоматизированного проектирования: наименования, возможности и порядок работы в них | | | | | | | | |
| Принципы работы, конструкция и рабочие процессы основных типов литейных технологических машин | | | | | | | | |
| Классификация, преимущества и недостатки различных методов изготовления литейной оснастки | | | | | | | | |
| Классификация модельной и стержневой оснастки | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к литейной оснастке | | | | | | | | |
| Основные материалы, применяемые для изготовления литейной оснастки, и требования к ним | | | | | | | | |
| Типовые конструкции литейной оснастки и инструмента | | | | | | | | |
| Методики выполнения типовых технических расчетов при проектировании инструмента и оснастки | | | | | | | | |
| Технологические свойства конструкционных материалов | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

## 3.3. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Внедрение новой техники и технологии на отдельных участках цехов литейного производства | | | | | Код | С | | Уровень квалификации | | 6 |
|  | | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | Х | | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Инженер II категории по внедрению новой техники и технологии в литейном производстве  Инженер-технолог II категории  Инженер II категории  Инженер по технологической подготовке производства II категории | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Высшее образование – бакалавриат  или  Высшее образование – специалитет, магистратура | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | Не менее трех лет в должности инженера-технолога III категории или других инженерно-технических должностях, замещаемых специалистами с высшим образованием,  Без требований к опыту практической работы при наличии высшего образования – специалитет, магистратура | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение противопожарного инструктажа  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | Код | | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | | |
| ОКЗ | | 2141 | | Инженеры в промышленности и на производстве | | | | | | | |
| ЕКС | | - | | Инженер по внедрению новой техники и технологий | | | | | | | |
| - | | Инженер-технолог | | | | | | | |
| ОКПДТР | | 22544 | | Инженер по внедрению новой техники и технологии | | | | | | | |
| 22854 | | Инженер-технолог | | | | | | | |
| ОКСО | | 2.15.03.01 | | Машиностроение | | | | | | | |
| 2.15.04.01 | | Машиностроение | | | | | | | |
| 2.15.05.01 | | Проектирование технологических машин и комплексов | | | | | | | |

### 3.3.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разработка предложений по оптимизации процессов и оборудования литейного участка | | | | Код | | С/01.6 | Уровень (подуровень) квалификации | | 6 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Определение показателей технического уровня и эффективности технологий и применяемой на литейном участке техники | | | | | | | | |
| Анализ дефектов отливок, форм и стержней на литейном участке | | | | | | | | |
| Выявление основных причин возникновения дефектов на литейном участке | | | | | | | | |
| Анализ технологических решений на литейном участке, выявление возможностей для модернизации технологии, определение оптимальных технологических решений | | | | | | | | |
| Диагностика сложного оборудования на литейном участке и выявление физически устаревшего оборудования | | | | | | | | |
| Выявление морально устаревшего сложного оборудования на литейном участке | | | | | | | | |
| Анализ возможностей модернизации действующего на литейном участке сложного оборудования | | | | | | | | |
| Выявление эксплуатационных особенностей новой сложной техники | | | | | | | | |
| Предварительный расчет затрат, связанных с заменой устаревшего оборудования на новое и затрат на модернизацию оборудования | | | | | | | | |
| Оценка трудоемкости перевооружения литейного участка | | | | | | | | |
| Анализ режима работы сложного оборудования литейного участка, выявление возможностей для улучшения режима работы сложного оборудования литейного участка, определение оптимального режима работы сложного оборудования | | | | | | | | |
| Анализ, выявление возможностей для улучшения экологической ситуации, пожарной безопасности и безопасности труда на литейном участке | | | | | | | | |
| Предварительный расчет затрат на мероприятия по улучшению экологической, пожарной безопасности и безопасности труда на литейном участке | | | | | | | | |
| Определение экономической целесообразности внедрения новой техники и технологии на литейном участке | | | | | | | | |
| Разработка рабочего проекта перевооружения литейного участка при переходе со старой технологии или техники на новую | | | | | | | | |
| Составление заключения о целесообразности внедрения новой техники и технологии на литейном участке | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Определять и оценивать показатели технического уровня и эффективности технологий и применяемой на литейном участке техники | | | | | | | | |
| Определять дефекты отливок, стержней и форм, выявлять причины их возникновения | | | | | | | | |
| Выявлять недостатки технологических решений, реализуемых на литейном участке, выявлять возможности для модернизации технологии, определять оптимальные технологические решения | | | | | | | | |
| Осуществлять диагностику сложного оборудования на литейном участке | | | | | | | | |
| Выявлять физически и морально устаревшее сложное оборудование на литейном участке | | | | | | | | |
| Определять возможности модернизации действующего на литейном участке сложного оборудования | | | | | | | | |
| Выявлять эксплуатационные особенности новой техники | | | | | | | | |
| Рассчитывать затраты, связанные с заменой устаревшего оборудования на новое на литейном участке и с модернизацией оборудования | | | | | | | | |
| Определять трудоемкость перевооружения литейного участка | | | | | | | | |
| Анализировать режим работы сложного оборудования литейного участка, определять и выявлять возможности для улучшения режима работы сложного оборудования литейного участка, определять оптимальный режим работы сложного оборудования | | | | | | | | |
| Анализировать экологическую ситуацию на литейном участке, определять потенциальные опасности и вредности на литейном участке, выявлять возможности для улучшения охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности на литейном участке | | | | | | | | |
| Рассчитывать затраты на мероприятия по улучшению экологической, пожарной безопасности и безопасности труда на литейном участке | | | | | | | | |
| Рассчитывать экономический эффект и целесообразность внедрения новой техники и технологии в условиях действующего производства | | | | | | | | |
| Разрабатывать рабочий проект перевооружения производства при переходе со старой технологии или техники на новую | | | | | | | | |
| Разрабатывать предложения по модернизации, замене или внедрении нового оборудования на литейном участке | | | | | | | | |
| Разрабатывать предложения по улучшению режима работы оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Разрабатывать предложения по улучшению технологических решений или внедрению новых технологий на литейном участке | | | | | | | | |
| Разрабатывать предложения по повышению эффективности использования, замене формовочных, стержневых смесей и вспомогательных материалов, модельных составов, керамических суспензий, замене материалов литейного участка | | | | | | | | |
| Разрабатывать предложения по улучшению экологической, пожарной и безопасности труда на литейном участке | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Составлять заключения о целесообразности внедрения новой техники и технологии | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Показатели технического уровня и эффективности производства | | | | | | | | |
| Критерии эффективности производственного процесса | | | | | | | | |
| Основные виды дефектов литейных форм и стержней и причины их возникновения | | | | | | | | |
| Основные дефекты отливок и причины их возникновения | | | | | | | | |
| Перспективные технологии и высокоэффективное оборудование литейного производства | | | | | | | | |
| Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве, и особенности их адаптации в условиях отечественного производства | | | | | | | | |
| Основы организации и планирования литейного производства | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы изготовления литейных форм и стержней и их особенности | | | | | | | | |
| Методы упрочнения литейных форм и стержней, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы получения отливок специальными видами литья и их особенности | | | | | | | | |
| Принципы работы, конструкция и рабочие процессы основных типов литейных технологических машин | | | | | | | | |
| Типовые режимы оборудования литейных цехов | | | | | | | | |
| Основные виды контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяющихся для измерения, регулирования и контроля режима работы литейных машин, методики работы с ними | | | | | | | | |
| Особенности автоматизации литейных процессов | | | | | | | | |
| Классификация приводов литейных машин, их характеристики и области применения | | | | | | | | |
| Типовые рабочие процессы литейных машин и требования к ним | | | | | | | | |
| Методы оценки эффективности реконструкции, технического перевооружения, модернизации производства | | | | | | | | |
| Основные методики контроля качества литейных форм и стержней и применяемое для этого контрольно-измерительное оборудование и приборы | | | | | | | | |
| Основные методики контроля качества отливок и применяемое для этого контрольно-измерительное оборудование и приборы | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.3.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Анализ качества литейных материалов, применяемых на литейном участке | | | | Код | | С/02.6 | Уровень (подуровень) квалификации | | 6 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Разработка методик и планов входного контроля литейных материалов, применяемых на литейном участке | | | | | | | | |
| Руководство проведением входного контроля литейных материалов, применяемых на литейном участке | | | | | | | | |
| Анализ результатов входного контроля литейных материалов, используемых на литейном участке | | | | | | | | |
| Подбор наиболее качественных и экономически выгодных литейных материалов | | | | | | | | |
| Разработка предложений о замене литейных материалов на более качественные | | | | | | | | |
| Планирование экспериментов по оценке качества литейных материалов | | | | | | | | |
| Разработка методик оценки технологических свойств литейных материалов, применяемых на литейном участке | | | | | | | | |
| Проведение экспериментов по оценке качества литейных материалов, применяемых на литейном участке | | | | | | | | |
| Составление заключений о качестве формовочных и стержневых смесей, вспомогательных материалов, керамических суспензий и модельных составов, применяемых на литейном участке | | | | | | | | |
| Разработка предложений по улучшению качества литейных материалов, применяемых на литейном участке | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Разрабатывать планы проведения экспериментов | | | | | | | | |
| Определять качество литейных материалов, в соответствии с требованиями государственных стандартов и требованиями технологического процесса изготовления отливки | | | | | | | | |
| Осуществлять подбор литейных материалов, с учетом требований оборудования и технологического процесса | | | | | | | | |
| Составлять отчеты, заключения, формулировать технические предложения | | | | | | | | |
| Разрабатывать методики проведения входного контроля и экспериментов по оценке технологических свойств литейных материалов, применяемых на литейном участке | | | | | | | | |
| Проводить эксперименты по оценке качества литейных материалов, применяемых на литейном участке, руководить проведением экспериментов | | | | | | | | |
| Оценивать качество применяемых на литейном участке литейных материалов | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Основные виды материалов, применяющихся для изготовления литейных форм и стержней, особенности их применения | | | | | | | | |
| Основные виды вспомогательных материалов литейного производства | | | | | | | | |
| Типовые составы формовочных и стержневых смесей | | | | | | | | |
| Типовые рецептуры модельных составов и керамических суспензий | | | | | | | | |
| Виды формовочных, стержневых и вспомогательных материалов, применяющихся в перспективном литейном производстве, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к качеству исходных материалов для приготовления формовочных, стержневых смесей, керамических суспензий и модельных составов | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к вспомогательным материалам для литейного производства | | | | | | | | |
| Технологические инструкции, методики и государственные стандарты на проведение входного контроля, инструкции по эксплуатации лабораторных приборов для проведения входного контроля | | | | | | | | |
| Методики входного контроля основных материалов и вспомогательных материалов, применяемых на литейном производстве | | | | | | | | |
| Основные свойства формовочных и стержневых смесей и методики их контроля | | | | | | | | |
| Основные свойства керамических суспензий и модельных составов, методики их контроля | | | | | | | | |
| Основные виды оборудования, приборов и инструментов, применяемых для контроля литейных материалов | | | | | | | | |
| Методики планирования экспериментов | | | | | | | | |
| Методы статистической обработки экспериментальных данных | | | | | | | | |
| Основные виды дефектов литейных форм и стержней, связанные с недостаточным качеством смесей или исходных материалов, и способы их устранения | | | | | | | | |
| Правила чтения технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | |  | | | | | | | | |

### 3.3.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разработка новых технологических процессов получения отливок средней сложности с учетом возможностей новой техники и требований новой технологии | | | | Код | | С/03.6 | Уровень (подуровень) квалификации | | 6 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Анализ особенностей технологических процессов изготовления отливок, осуществляемых в литейном цеху, выбор способа изготовления отливки средней сложности | | | | | | | | |
| Анализ технологичности отливки средней сложности | | | | | | | | |
| Анализ вариантов положения отливки средней сложности в форме, расположения плоскости разъема, выбор оптимального варианта | | | | | | | | |
| Определение припусков на механическую обработку и усадку для отливки средней сложности | | | | | | | | |
| Анализ вариантов формирования внешних и внутренних поверхностей отливки средней сложности, выбор оптимального варианта, определение количества и формы стержней | | | | | | | | |
| Анализ вариантов конструкций литниковой системы отливки средней сложности, выбор оптимального варианта, расчет литниковой системы | | | | | | | | |
| Расчет технологических режимов процесса литья для отливки средней сложности | | | | | | | | |
| Моделирование процесса заполнения литейной формы и затвердевания отливки средней сложности в пакетах прикладных программ | | | | | | | | |
| Определение количества, типа холодильников, их конфигурации для отливки средней сложности | | | | | | | | |
| Корректирование конструкции литниковой системы, положения отливки в форме, вариантов формирования внешних и внутренних поверхностей отливки средней сложности с учетом результатов моделирования | | | | | | | | |
| Разработка чертежа элементов литейной формы и отливки для отливки средней сложности | | | | | | | | |
| Анализ способов изготовления стержней для отливки средней сложности, выбор оптимального варианта | | | | | | | | |
| Разработка технологии изготовления стержней для отливки средней сложности, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Разработка технологии сборки форм для отливки средней сложности, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Расчет груза, устанавливаемого на форму для изготовления отливки средней сложности | | | | | | | | |
| Разработка технологии заливки форм для отливки средней сложности, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Расчет параметров заливочных устройств для отливки средней сложности | | | | | | | | |
| Разработка технологии финишной обработки отливки средней сложности, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Расчет температуры и времени выбивки отливки средней сложности, времени охлаждения после выбивки | | | | | | | | |
| Разработка конструкторской документации на отливку средней сложности, стержни и литейную форму | | | | | | | | |
| Разработка технологической документации на процесс изготовления отливки средней сложности | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Выявлять особенности технологических процессов изготовления отливок, осуществляемых в литейном цеху | | | | | | | | |
| Выбирать способы изготовления отливки | | | | | | | | |
| Оценивать технологичность | | | | | | | | |
| Выбирать варианты расположения отливки в форме и плоскости разъема формы | | | | | | | | |
| Определять припуски на механическую обработку и усадку | | | | | | | | |
| Выбирать варианты формирования внешних и внутренних поверхностей простой отливки, определять количество и форму стержней | | | | | | | | |
| Выбирать конструкцию литниковой системы отливки средней сложности | | | | | | | | |
| Использовать пакеты прикладных программ для моделирования процесса заполнения литейной формы и затвердевания отливки | | | | | | | | |
| Анализировать результаты моделирования и выбирать оптимальные варианты конструкций литниковых систем | | | | | | | | |
| Рассчитывать размеры элементов литниковой системы | | | | | | | | |
| Рассчитывать технологические режимы процесса литья для отливки средней сложности | | | | | | | | |
| Определять количество, тип холодильников и их конфигурацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать чертежи элементов литейной формы и отливки | | | | | | | | |
| Выбирать способы изготовления стержней для отливки средней сложности | | | | | | | | |
| Определять технологические особенности оборудования для изготовления форм, разрабатывать технологию изготовления формы, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Определять технологические особенности оборудования для изготовления стержней, разрабатывать технологию изготовления стержней для отливки средней сложности, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Выявлять технологические особенности оборудования для сборки форм, разрабатывать технологию сборки форм для отливки средней сложности, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Рассчитывать силу действия расплава на верхнюю полуформу и массу груза, необходимого для фиксации верхней полуформы | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологию заливки форм для отливки средней сложности, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Рассчитывать емкость ковша, число ковшей и заливочных устройств | | | | | | | | |
| Определять технологические особенности оборудования для финишной обработки, разрабатывать технологию финишной обработки отливки средней сложности, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Рассчитывать режим выбивки и длительность охлаждения отливки | | | | | | | | |
| Применять системы автоматизированного проектирования для разработки технологической и конструкторской документации | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Виды литья, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Методики анализа технологичности детали | | | | | | | | |
| Принципы выбора плоскости разъема формы, положения отливки в форме | | | | | | | | |
| Методики определения припусков на механическую обработку и усадку отливок | | | | | | | | |
| Процессы затвердевания и охлаждения отливки и их математические модели | | | | | | | | |
| Методики расчета заполнения формы, продолжительности затвердевания отливки, продолжительности охлаждения отливок | | | | | | | | |
| Системы компьютерного моделирования литейных процессов: наименования, особенности, возможности и порядок работы в них | | | | | | | | |
| Виды холодильников и их особенности | | | | | | | | |
| Виды литниковых систем и особенности их расчета | | | | | | | | |
| Методики расчета прибылей и холодильников | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы изготовления литейных форм и стержней и их особенности | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы получения отливок специальными видами литья и их особенности | | | | | | | | |
| Основные виды материалов, применяющихся для изготовления литейных форм и стержней, особенности их применения | | | | | | | | |
| Преимущества и недостатки различных способов изготовления форм и стержней | | | | | | | | |
| Способы сборки форм, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Методики расчета массы груза | | | | | | | | |
| Методики расчета емкости и числа ковшей | | | | | | | | |
| Методики расчета температуры и времени выбивки отливки | | | | | | | | |
| Способы заливки форм, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы финишной обработки отливок, их особенности | | | | | | | | |
| Методики определения температуры и времени выбивки | | | | | | | | |
| Системы автоматизированного проектирования: наименования, возможности и порядок работы в них | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.3.4. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка информации для разработки проектов планов и графиков мероприятий по внедрению новой техники, технологии на литейном участке | | | | Код | | С/04.6 | Уровень (подуровень) квалификации | | 6 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Подготовка исходных данных для технологической подготовки производства на литейном участке | | | | | | | | |
| Подготовка исходных данных для организационной подготовки производства на литейном участке | | | | | | | | |
| Анализ технологической и конструкторской документации на новые машины, выявление технологических и эксплуатационных особенностей новой техники | | | | | | | | |
| Выявление технических требований к оборудованию, накладываемых новой технологией | | | | | | | | |
| Анализ требований к помещению для размещения нового оборудования, оценка целесообразности реконструкции литейного участка, определение объемов реконструкции | | | | | | | | |
| Разработка эскиза планировки участка литейного производства с учетом размещения новой техники и внедрения технологии | | | | | | | | |
| Определение потребности в площадях и оборудовании для внедрения новой технологии на литейном участке | | | | | | | | |
| Оценка грузопотоков на участке литейного производства с учетом размещения новой техники и внедрения новой технологии | | | | | | | | |
| Сбор данных у подрядчиков о планируемой длительности реконструкции, поставки оборудования, новых материалов для запуска производства на литейном участке | | | | | | | | |
| Составление отчетов о проведенных работах | | | | | | | | |
| Разработка технологической, конструкторской и проектной документации | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Анализировать технологическую и конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Систематизировать данные и оценивать производственную ситуацию | | | | | | | | |
| Определять технологические и эксплуатационные особенности новой техники | | | | | | | | |
| Оценивать состояние помещения литейного цеха с точки зрения экологической безопасности, пожарной, промышленной безопасности и соответствия требованиям охраны труда | | | | | | | | |
| Выявлять основные требования к производственному помещению для размещения нового оборудования | | | | | | | | |
| Определять объемы реконструкции помещения | | | | | | | | |
| Разрабатывать планировки литейных участков | | | | | | | | |
| Определять потребность в площадях и новом оборудовании для внедрения новой технологии | | | | | | | | |
| Рассчитывать грузопотоки на литейном участке | | | | | | | | |
| Применять системы автоматизированного проектирования для разработки технологической, конструкторской и проектной документации | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Этапы технической подготовки производства | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы изготовления литейных форм и стержней и их особенности | | | | | | | | |
| Принципы работы, конструкция и рабочие процессы основных типов литейных технологических машин | | | | | | | | |
| Системы автоматизированного проектирования: наименования, возможности и порядок работы в них | | | | | | | | |
| Классификация и области применения гибких производственных систем литья | | | | | | | | |
| Организация и планирование литейного производства | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к помещениям для размещения лабораторий для контроля качества литейных материалов и отливок | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к помещениям для размещения оборудования для аддитивного производства | | | | | | | | |
| Основы проектирования литейных цехов | | | | | | | | |
| Методики расчета количества и производительности оборудования литейного цеха | | | | | | | | |
| Типовые компоновочные схемы литейных цехов | | | | | | | | |
| Режимы работы литейных цехов | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.3.5. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Планирование и проведение экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | | | | Код | | С/05.6 | Уровень (подуровень) квалификации | | 6 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Оценка обеспеченности машинами, механизмами, оборудованием, приборами и инструментами для проведения экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | | | | | | | | |
| Оценка организационной готовности литейного участка к проведению экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов | | | | | | | | |
| Оформление заявок на техническое обеспечение проведения экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | | | | | | | | |
| Планирование экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | | | | | | | | |
| Оценка обеспеченности литейными материалами участка литейного производства для проведения экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | | | | | | | | |
| Оформление заявок на обеспечение литейными материалами для проведения экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | | | | | | | | |
| Проведение экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | | | | | | | | |
| Регистрация сведений о функциональных отказах оборудования литейного участка при проведении экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | | | | | | | | |
| Регистрация данных о дефектных формах и стержнях, полученных при проведении экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха, выявление причин возникновения дефектов | | | | | | | | |
| Регистрация данных о дефектах отливок, полученных при проведении экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха, выявление причин возникновения дефектов | | | | | | | | |
| Анализ результатов экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха, разработка рекомендации по внесению изменений в технологическую и конструкторскую документацию на основании результатов эксперимента | | | | | | | | |
| Корректировка технологических решений, реализованных на литейном участке | | | | | | | | |
| Корректировка организационных и планировочных решений, реализованных на литейном участке | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Определять необходимость в дополнительном обеспечении машинами, механизмами, оборудованием, приборами и инструментами для проведения экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | | | | | | | | |
| Формировать заявки на техническое и экспериментальное обеспечение проведения экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | | | | | | | | |
| Рассчитывать потребность в литейных материалах при проведении экспериментальных работ на литейном участке | | | | | | | | |
| Составлять планы экспериментальных работ, разрабатывать методики проведения экспериментов | | | | | | | | |
| Осуществлять экспериментальные работы по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха в соответствии с планом экспериментов | | | | | | | | |
| Систематизировать и обрабатывать данные об отказах оборудования литейного участка проведении экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха, выявлять причины отказов | | | | | | | | |
| Систематизировать и обрабатывать данные о дефектных формах и стержнях, полученных при проведении экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха, выявлять причины возникновения дефектов | | | | | | | | |
| Систематизировать и обрабатывать данные о дефектах отливок, полученных при проведении экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха, выявлять причины возникновения дефектов | | | | | | | | |
| Выявлять проблемы при освоении новых технологических процессов на участке литейного цеха, оценивать необходимость внесения изменений в технологическую и конструкторскую документацию на основании результатов экспериментальных работ, вносить изменения | | | | | | | | |
| Применять системы автоматизированного проектирования для разработки конструкторской и технологической документации | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Состав и классификация основного оборудования литейных цехов машиностроительных заводов | | | | | | | | |
| Методики расчета количества оборудования литейных цехов и лабораторий и мест хранения | | | | | | | | |
| Классификация транспортных средств, применяемых в литейных цехах, и их особенности | | | | | | | | |
| Этапы планирования экспериментов | | | | | | | | |
| Математическое планирование экспериментов | | | | | | | | |
| Методики изучения процессов затвердевания отливок и литейных свойств сплавов | | | | | | | | |
| Основные виды материалов, применяющихся для изготовления литейных форм и стержней, особенности их применения | | | | | | | | |
| Основные виды дефектов литейных форм и стержней и причины их возникновения | | | | | | | | |
| Основные дефекты отливок и причины их возникновения | | | | | | | | |
| Типовые составы формовочных и стержневых смесей | | | | | | | | |
| Типовые рецептуры модельных составов и керамических суспензий | | | | | | | | |
| Методики расчета баланса шихты | | | | | | | | |
| Методики расчета потребности в формовочных, стержневых смесях, вспомогательных материалах, модельных составах и керамических суспензиях для литейного участка | | | | | | | | |
| Классификация и виды отказов оборудования | | | | | | | | |
| Корреляционный и регрессионный анализ | | | | | | | | |
| Методы статистической обработки результатов эксперимента | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.3.6. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разработка технических заданий на проектирование оснастки средней сложности и модернизацию имеющегося оборудования литейного участка | | | | Код | | C/06.6 | Уровень (подуровень) квалификации | | 6 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Анализ технологического процесса изготовления отливки, выявление требований к оснастке, предъявляемых технологическим процессом изготовления отливки средней сложности | | | | | | | | |
| Выявление требований к оснастке средней сложности, накладываемых применяемым на литейном участке оборудованием | | | | | | | | |
| Анализ материалов, применяемых для изготовления оснастки, выбор материала оснастки средней сложности для оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Разработка эскиза оснастки средней сложности | | | | | | | | |
| Разработка технических заданий на проектирование оснастки средней сложности для конструкторского отдела литейного завода или фирмы-подрядчика, занимающейся разработкой и производством литейной оснастки | | | | | | | | |
| Определение объема работ по модернизации оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Разработка технических заданий на модернизацию оборудования литейного участка для смежных отделов литейного производства или фирм-подрядчиков | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Выявлять требования к оснастке, накладываемые применяемым на литейном участке оборудованием и особенностями технологического процесса | | | | | | | | |
| Выбирать материалы для изготовления оснастки | | | | | | | | |
| Разрабатывать эскизы оснастки | | | | | | | | |
| Применять системы автоматизированного проектирования для разработки конструкторской и технологической документации | | | | | | | | |
| Разрабатывать технические задания на проектирование оснастки для оборудования литейного участка | | | | | | | | |
| Разрабатывать технические задания на модернизацию оборудования | | | | | | | | |
| Анализировать варианты модернизации оборудования литейного производства | | | | | | | | |
| Рассчитывать экономический эффект от модернизации оборудования | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Классификация приводов литейных машин, их характеристики и области применения | | | | | | | | |
| Принципы работы, конструкция и рабочие процессы основных типов литейных технологических машин | | | | | | | | |
| Технологические основы автоматизации литейных процессов | | | | | | | | |
| Системы автоматизированного проектирования: наименования, возможности и порядок работы в них | | | | | | | | |
| Особенности автоматизации основных процессов литья | | | | | | | | |
| Классификация, преимущества и недостатки различных методов изготовления литейной оснастки | | | | | | | | |
| Классификация модельной и стержневой оснастки | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к литейной оснастке | | | | | | | | |
| Основные материалы, применяемые для изготовления литейной оснастки, и требования к ним | | | | | | | | |
| Типовые конструкции литейной оснастки и инструмента | | | | | | | | |
| Методики выполнения типовых технических расчетов при проектировании инструмента и оснастки | | | | | | | | |
| Методики расчета затрат на проведение модернизации оборудования | | | | | | | | |
| Технологические свойства конструкционных материалов | | | | | | | | |
| Гибкие производственные системы литья | | | | | | | | |
| Особенности автоматизации литейных процессов | | | | | | | | |
| Методики расчета основных параметров приводов литейных машин | | | | | | | | |
| Рабочие процессы литейных машин и требования к ним | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.3.7. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подбор нового оборудования для участка литейного цеха с учетом требований новой техники и технологии | | | | Код | | С/07.6 | Уровень (подуровень) квалификации | | 6 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Расчет основных параметров новых литейных машин | | | | | | | | |
| Определение требований к новым литейным машинам, накладываемых режимом работы литейного участка и особенностями организации производства на литейном участке | | | | | | | | |
| Определение режима работы нового оборудования | | | | | | | | |
| Анализ предложений оборудования на отечественном и зарубежном рынке, определение достоинств и недостатков каждого из вариантов | | | | | | | | |
| Оценка энергоэффективности различных вариантов оборудования | | | | | | | | |
| Оценка длительности поставки и монтажа оборудования для каждого из вариантов | | | | | | | | |
| Подбор оборудования для участка литейного цеха | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Рассчитывать основные параметры новых литейных машин | | | | | | | | |
| Выявлять требования к новым литейным машинам, накладываемых режимом работы литейного участка и особенностями организации производства на литейном участке | | | | | | | | |
| Рассчитывать производительность и режим работы нового оборудования | | | | | | | | |
| Выявлять достоинства и недостатки предложений оборудования на отечественном и зарубежном рынке на основе анализа конструкторской и технологической документации | | | | | | | | |
| Рассчитывать энергоэффективность оборудования | | | | | | | | |
| Определять длительность поставки и монтажа оборудования для каждого из вариантов | | | | | | | | |
| Сравнивать литейные машины по их технологическим, эксплуатационным характеристикам, энергоэффективности, стоимости закупки и дальнейшей эксплуатации, ликвидности на вторичном рынке, экологической безопасности и качества сборки | | | | | | | | |
| Выбирать оборудование литейного участка с учетом длительности поставки и монтажа оборудования | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Перспективные технологии и высокоэффективное оборудование литейного производства | | | | | | | | |
| Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве, и особенности их адаптации в условиях отечественного производства | | | | | | | | |
| Основы организации и планирования литейного производства | | | | | | | | |
| Типовые режимы работы оборудования литейных цехов | | | | | | | | |
| Классификация и области применения гибких производственных систем литья | | | | | | | | |
| Основные схемы гибких производственных систем и типовое оборудование, применяемое в гибких производственных системах литья | | | | | | | | |
| Состав и классификация основного оборудования литейных цехов машиностроительных заводов | | | | | | | | |
| Методики расчета количества оборудования литейных цехов и лабораторий и мест хранения | | | | | | | | |
| Методики расчета количества и производительности оборудования литейного цеха | | | | | | | | |
| Системы автоматизированного проектирования: наименования, возможности и порядок работы в них | | | | | | | | |
| Методики расчетов основных параметров литейных машин | | | | | | | | |
| Организация и планирование литейного производства | | | | | | | | |
| Требования безопасности к литейному оборудованию | | | | | | | | |
| Алгоритмы выбора оборудования цехов для специальных видов литья | | | | | | | | |
| Алгоритмы выбора оборудования цехов литья в разовые песчано-глинистые формы | | | | | | | | |
| Системы автоматического контроля, прямые и косвенные методы контроля литейных процессов | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

## 3.4. Обобщенная трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация и руководство внедрением новой техники и технологий в литейных цехах | | | | Код | D | | Уровень квалификации | | 7 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | | |  | |  | |
|  | |  | | | | | Код оригинала | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | Инженер I категории по внедрению новой техники и технологии в литейном производстве  Инженер-технолог I категории  Ведущий инженер-технолог  Инженер по технологической подготовке производства I категории  Ведущий инженер по технологической подготовке производства | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | Высшее образование – специалитет, магистратура | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | Не менее трех лет в должности инженера-технолога II категории | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Прохождение противопожарного инструктажа  Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |
| Дополнительные характеристики | | | | | | | | | | |
| Наименование документа | | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности | | | | | | | |
| ОКЗ | | 2141 | Инженеры в промышленности и на производстве | | | | | | | |
| ЕКС | | - | Инженер по внедрению новой техники и технологии | | | | | | | |
| - | Инженер-технолог | | | | | | | |
| ОКПДТР | | 22544 | Инженер по внедрению новой техники и технологии | | | | | | | |
| 22854 | Инженер-технолог | | | | | | | |
| ОКСО | | 2.15.04.01 | Машиностроение | | | | | | | |
| 2.15.05.01 | Проектирование технологических машин и комплексов | | | | | | | |

### 3.4.1. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Анализ новых технологических процессов и адаптация передового опыта литейного производства в литейном цеху | | | | Код | | D/01.7 | Уровень (подуровень) квалификации | | 7 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Анализ данных о передовых технологиях и технике, применяемых на отечественных и зарубежных литейных производства, выявление характерных особенностей новой технологии и техники, их недостатков и достоинств | | | | | | | | |
| Выявление наиболее перспективных для адаптации в действующем литейном цеху технологий и техники | | | | | | | | |
| Анализ технологического процесса получения отливок, выявление организационных и технологических проблем в работе литейного цеха, определение причин возникновения проблем | | | | | | | | |
| Обобщение причин возникновения дефектов отливок в литейном цеху, выявление общих проблем литейного цеха, разработка мероприятий по снижению количества брака | | | | | | | | |
| Анализ технологических решений в литейном цеху, выявление возможностей для оптимизации технологии | | | | | | | | |
| Выявление морально, физически устаревшего сложного оборудования в литейном цеху, анализ возможностей модернизации действующего в литейном цеху оборудования | | | | | | | | |
| Оценка экономической эффективности модернизации оборудования литейного цеха | | | | | | | | |
| Оценка экономического эффекта от внедрения новой технологии и техники в литейном цеху | | | | | | | | |
| Анализ применяемых в литейном цеху исходных литейных материал, выявление возможностей для повышения эффективности применения материалов, повышения качества смесей | | | | | | | | |
| Подбор экономически выгодных и качественных исходных литейных материалов с учетом требований новой техники и технологии, внедряемой в литейном цеху | | | | | | | | |
| Оценка затрат, связанных с переходом на новые исходные литейные материалы для литейного цеха | | | | | | | | |
| Оценка затрат на разработку новых составов литейных материалов литейного цеха | | | | | | | | |
| Оценка затрат на разработку и изготовление новой оснастки для литейного цеха | | | | | | | | |
| Анализ режима работы оборудования литейного цеха, выявление возможностей для улучшения режима работы оборудования литейного цеха определение оптимального режима работы литейного цеха | | | | | | | | |
| Анализ, выявление возможностей для улучшения экологической ситуации, пожарной безопасности и безопасности труда в литейном цеху | | | | | | | | |
| Предварительная оценка затрат на мероприятия по улучшению экологической, пожарной безопасности и безопасности труда в литейном цеху | | | | | | | | |
| Оценка целесообразности внедрения новой техники и технологии в условиях действующего производства литейного цеха | | | | | | | | |
| Разработка рабочего проекта перевооружения производства литейного цеха при переходе со старой технологии или техники на новую | | | | | | | | |
| Составление заключения о целесообразности внедрения новой техники и технологии в литейном цехе | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Выявлять характерные особенности новой технологии и техники, выявлять преимущества и недостатки новой техники и технологии | | | | | | | | |
| Выявлять организационные и технологические проблемы в работе литейного цеха и определять их причины | | | | | | | | |
| Оценивать эффективность технологических решений, реализуемых в литейном цеху | | | | | | | | |
| Определять возможности модернизации оборудования литейного цеха и оценивать их целесообразность | | | | | | | | |
| Рассчитывать экономическую эффективность модернизации оборудования цеха | | | | | | | | |
| Рассчитывать затраты, связанных с заменой устаревшего оборудования на новое | | | | | | | | |
| Рассчитывать экономический эффект от внедрения новой технологии и техники | | | | | | | | |
| Определять качество применяемых в литейном цеху исходных материалов, выявлять способы повышения эффективности применения литейных материалов | | | | | | | | |
| Выбирать исходные литейные материалы на основе анализа их технологических свойств, стоимости на рынке, доступности и простоты эксплуатации | | | | | | | | |
| Рассчитывать затраты, связанных с переходом на новые литейные материалы | | | | | | | | |
| Рассчитывать затраты на разработку новых составов | | | | | | | | |
| Рассчитывать затраты на разработку и изготовление новой оснастки | | | | | | | | |
| Рассчитывать оптимальный режим работы оборудования литейного цеха | | | | | | | | |
| Определять возможности для улучшения экологической ситуации, пожарной безопасности и безопасности труда в литейном цеху | | | | | | | | |
| Рассчитывать затраты на мероприятия по улучшению экологической, пожарной безопасности и безопасности труда в литейном цеху | | | | | | | | |
| Определять целесообразность внедрения новой техники и технологии в условиях действующего производства | | | | | | | | |
| Разрабатывать рабочий проект перевооружения производства при переходе со старой технологии или техники на новую | | | | | | | | |
| Составлять отчеты, заключения, формулировать технические предложения | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Показатели технического уровня и эффективности производства | | | | | | | | |
| Критерии эффективности производственного процесса | | | | | | | | |
| Виды дефектов литейных форм и стержней, механизмы их возникновения | | | | | | | | |
| Особенности гибкого автоматизированного производства (ГАП) отливок, методы ГАП | | | | | | | | |
| Методы оптимизации производственных процессов | | | | | | | | |
| Классификация и области применения гибких производственных систем литья | | | | | | | | |
| Методики проектирования гибких производственных систем | | | | | | | | |
| Основные дефекты отливок и причины их возникновения | | | | | | | | |
| Перспективные технологии и высокоэффективное оборудование литейного производства | | | | | | | | |
| Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве, и особенности их адаптации в условиях отечественного производства | | | | | | | | |
| Основы организации и планирования литейного производства | | | | | | | | |
| Механизмы формирования прочности формовочных и стержневых смесей | | | | | | | | |
| Механизмы формирования керамических оболочек | | | | | | | | |
| Реологические и математические модели формовочной смеси | | | | | | | | |
| Параметры технологических процессов получения отливок специальными видами литья и их особенности | | | | | | | | |
| Принципы работы, конструкция и рабочие процессы высокоэффективных литейных машин | | | | | | | | |
| Типовые режимы работы оборудования литейных цехов | | | | | | | | |
| Виды и принципы работы контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяющихся для измерения, регулирования и контроля режима работы литейных машин, методики работы с ними | | | | | | | | |
| Особенности автоматизации литейных процессов | | | | | | | | |
| Микропроцессорные системы управления литейными машинами и автоматами | | | | | | | | |
| Рабочие процессы литейных машин и требования к ним | | | | | | | | |
| Методы оценки эффективности реконструкции, технического перевооружения, модернизации производства | | | | | | | | |
| Методики выбора и определения оптимального расхода литейных материалов | | | | | | | | |
| Методики определения экономического эффекта от внедрения новой техники или технологии | | | | | | | | |
| Методы контроля качества литейных форм и стержней, применяемое для этого контрольно-измерительное оборудование и приборы, принципы их работы | | | | | | | | |
| Методы контроля качества отливок и применяемое для этого контрольно-измерительное оборудование и приборы, их устройство и принципы работы | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к исходным материалам для формовочных и стержневых смесей | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к исходным материалам для модельных составов и керамических суспензий | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.4.2. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разработка составов литейных материалов для литейного цеха | | | | Код | | D/02.7 | Уровень (подуровень) квалификации | | 7 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Составление плана исследований по разработке составов литейных материалов с учетом особенностей нового оборудования и требований новой технологии литейного цеха, по подбору вспомогательных материалов | | | | | | | | |
| Разработка плана экспериментов и методик определения технологических свойств исходных компонентов литейных материалов литейного цеха | | | | | | | | |
| Исследование свойств, определение качества исходных компонентов литейных материалов, используемых в литейном цеху | | | | | | | | |
| Разработка рецептуры литейных материалов, используемых в литейном цеху | | | | | | | | |
| Исследование технологических свойств литейных материалов, используемых в литейном цеху | | | | | | | | |
| Разработка рецептуры с учетом требований новой технологии, особенностей нового оборудования и организации работы литейного цеха | | | | | | | | |
| Выбор вспомогательных материалов на основе анализа требований новой технологии, особенностей нового оборудования и организации работы литейного цеха | | | | | | | | |
| Исследование технологических свойств и выбор вспомогательных материалов для литейного цеха | | | | | | | | |
| Разработка и оформление технологической документации на составы материалов литейного цеха | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Разрабатывать планы исследований | | | | | | | | |
| Разрабатывать планы экспериментов | | | | | | | | |
| Разрабатывать методики проведения экспериментов | | | | | | | | |
| Организовывать, руководить и проводить исследования свойств исходных компонентов для приготовления литейных материалов | | | | | | | | |
| Определять технологические свойства исходных компонентов для приготовления литейных материалов | | | | | | | | |
| Выбирать исходные литейные материалы на основе анализа их технологических свойств и требований новой технологии, особенностей нового оборудования и организации работы литейного цеха | | | | | | | | |
| Разрабатывать рецептуру литейных материалов | | | | | | | | |
| Организовывать, руководить и проводить исследованиями технологические свойств литейных материалов различной рецептуры | | | | | | | | |
| Разрабатывать рецептуру литейных материалов на основе анализа технологических свойств литейных материалов различных рецептур, определять рецептуру, отвечающую требованиям технологического процесса и особенностям нового оборудования и организации работы литейного цеха | | | | | | | | |
| Выбирать вспомогательные материалы на основе анализа требований новой технологии, особенностей нового оборудования и организации работы литейного цеха | | | | | | | | |
| Организовывать, руководить и проводить исследования технологических свойств вспомогательных материалов различных производителей, определять вариант, отвечающий требованиям новой технологии, особенностей нового оборудования и организации работы литейного цеха | | | | | | | | |
| Применять системы автоматизированного проектирования для разработки конструкторской и технологической документации | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Виды материалов, применяющихся для изготовления литейных форм и стержней, их физико-химические свойства | | | | | | | | |
| Виды вспомогательных материалов литейного производства, их физико-химические свойства | | | | | | | | |
| Типовые составы формовочных и стержневых смесей | | | | | | | | |
| Типовые рецептуры модельных составов и керамических суспензий | | | | | | | | |
| Критерии выбора рецептуры литейных материалов | | | | | | | | |
| Виды формовочных, стержневых и вспомогательных материалов, применяющихся в перспективном литейном производстве, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Виды модельных составов и керамических суспензий, применяющихся в перспективном литейном производстве, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к формовочным, стержневым смесям, керамическим суспензиям и модельным составам | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к вспомогательным материалам для литейного производства | | | | | | | | |
| Технологические инструкции, методики и государственные стандарты на проведение входного контроля, контроля технологических свойств литейных материалов, инструкции по эксплуатации лабораторных приборов для проведения входного контроля и контроля технологических свойств литейных материалов | | | | | | | | |
| Методики входного контроля основных материалов и вспомогательных материалов, применяемых на литейном производстве | | | | | | | | |
| Свойства формовочных и стержневых смесей, методики их контроля | | | | | | | | |
| Свойства керамических суспензий и модельных составов, методики их контроля | | | | | | | | |
| Виды оборудования, приборов и инструментов, применяемых для контроля литейных материалов | | | | | | | | |
| Математическое планирование экспериментов | | | | | | | | |
| Регрессионный и корреляционный анализ | | | | | | | | |
| Механизмы формирования прочности формовочных и стержневых смесей | | | | | | | | |
| Механизмы формирования прочности керамических оболочек | | | | | | | | |
| Физико-химические процессы в системе металлический расплав-материал литейной формы | | | | | | | | |
| Особенности протекания диффузионных процессов в литейном производстве | | | | | | | | |
| Методы статистической обработки экспериментальных данных | | | | | | | | |
| Виды дефектов литейных форм и стержней, связанные с недостаточным качеством смесей или исходных материалов, и способы их устранения | | | | | | | | |
| Правила чтения технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.4.3. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разработка новых технологических процессов получения сложных отливок литейного цеха | | | | Код | | D/03.7 | Уровень (подуровень) квалификации | | 7 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Анализ особенностей технологических процессов изготовления отливок, осуществляемых в литейном цеху, выбор способа изготовления сложной отливки | | | | | | | | |
| Анализ технологичности сложной отливки | | | | | | | | |
| Анализ вариантов положения сложной отливки в форме, расположения плоскости разъема, выбор оптимального варианта | | | | | | | | |
| Определение припусков на механическую обработку и усадку для сложной отливки | | | | | | | | |
| Анализ вариантов формирования внешних и внутренних поверхностей сложной отливки, выбор оптимального варианта, определение количества и формы стержней | | | | | | | | |
| Анализ вариантов конструкций литниковой системы сложной отливки, выбор оптимального варианта, расчет литниковой системы | | | | | | | | |
| Расчет технологических режимов процесса литья для сложной отливки | | | | | | | | |
| Моделирование процесса заполнения литейной формы и затвердевания для сложной отливки в пакетах прикладных программ | | | | | | | | |
| Моделирование газового режима литейной формы для сложной отливки в пакетах прикладных программ | | | | | | | | |
| Определение количества, типа холодильников, их конфигурации для сложной отливки | | | | | | | | |
| Корректирование конструкции литниковой системы, положения сложной отливки в форме, вариантов формирования внешних и внутренних поверхностей сложной отливки с учетом результатов моделирования | | | | | | | | |
| Разработка чертежа элементов литейной формы и отливки для сложной отливки | | | | | | | | |
| Анализ способов изготовления стержней для сложной отливки, выбор оптимального варианта | | | | | | | | |
| Разработка технологии изготовления стержней для сложной отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Разработка технологии сборки форм для сложной отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Расчет груза, устанавливаемого на форму для изготовления сложной отливки | | | | | | | | |
| Разработка технологии заливки форм для сложной отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Расчет параметров заливочных устройств для заливки формы для сложной отливки | | | | | | | | |
| Разработка технологии финишной обработки сложной отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Расчет температуры и времени выбивки сложной отливки, времени охлаждения после выбивки | | | | | | | | |
| Разработка конструкторской документации на отливку, стержни и литейную форму для сложной отливки | | | | | | | | |
| Разработка технологической документации на процесс изготовления сложной отливки | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Выявлять особенности технологических процессов изготовления отливок, осуществляемых в литейном цеху | | | | | | | | |
| Выбирать способы изготовления отливки, выбирать оптимальный способ | | | | | | | | |
| Оценивать технологичность | | | | | | | | |
| Выбирать оптимальные варианты положения сложной отливки в форме, расположения плоскости разъема | | | | | | | | |
| Определять припуски на механическую обработку и усадку | | | | | | | | |
| Выбирать варианты расположения отливки в форме и плоскости разъема формы | | | | | | | | |
| Выбирать варианты формирования внешних и внутренних поверхностей простой отливки | | | | | | | | |
| Выбирать конструкцию литниковой системы сложной отливки | | | | | | | | |
| Рассчитывать технологические режимы процесса литья для сложной отливки | | | | | | | | |
| Использовать пакеты прикладных программ для моделирования процесса заполнения литейной формы и затвердевания сложной отливки | | | | | | | | |
| Использовать пакеты прикладных программ для моделирования газового режима литейной формы для изготовления сложной отливки в пакетах прикладных программ | | | | | | | | |
| Анализировать результаты моделирования и выбирать оптимальные варианты конструкций литниковых систем | | | | | | | | |
| Определять количество, тип холодильников и их конфигурацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать чертежи элементов литейной формы и отливки | | | | | | | | |
| Выбирать способы изготовления стержней для сложной отливки | | | | | | | | |
| Определять технологические особенности оборудования для изготовления форм, разрабатывать технологию изготовления формы, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Определять технологические особенности оборудования для изготовления стержней, разрабатывать технологию изготовления стержней для сложной отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Выявлять технологические особенности оборудования для сборки форм, разрабатывать технологию сборки форм для отливки средней сложности, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Рассчитывать силу действия расплава на верхнюю полуформу и массу груза, необходимого для фиксации верхней полуформы | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологию заливки форм для сложной отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Рассчитывать емкость ковша, число ковшей и заливочных устройств | | | | | | | | |
| Определять технологические особенности оборудования для финишной обработки, разрабатывать технологию финишной обработки сложной отливки, с учетом особенностей действующего и нового оборудования | | | | | | | | |
| Рассчитывать режим выбивки и длительность охлаждения отливки | | | | | | | | |
| Применять системы автоматизированного проектирования для разработки технологической и конструкторской документации | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Виды литья, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Методики анализа технологичности детали | | | | | | | | |
| Принципы выбора плоскости разъема формы, положения отливки в форме | | | | | | | | |
| Методики определения припусков на механическую обработку и усадку отливок | | | | | | | | |
| Процессы затвердевания и охлаждения отливки и их математические модели | | | | | | | | |
| Методики расчета заполнения формы, продолжительности затвердевания отливки, продолжительности охлаждения отливок | | | | | | | | |
| Прикладные компьютерные программы для моделирование литейных процессов: наименования, возможности и порядок работы в них | | | | | | | | |
| Виды холодильников и их особенности | | | | | | | | |
| Закономерности формирования пригара на отливках | | | | | | | | |
| Закономерности формирования структуры, усадка и напряжения в отливках | | | | | | | | |
| Особенности тепловых процессов, происходящих при контакте расплава с формой | | | | | | | | |
| Особенности газовых процессов, протекающих в залитых металлом литейных формах, их влияние на качество отливок, методы расчета газового режима литейной формы | | | | | | | | |
| Гидравлические закономерности заполнения форм расплавом | | | | | | | | |
| Математические модели процессов затвердевания и охлаждения отливок | | | | | | | | |
| Виды литниковых систем и особенности их расчета | | | | | | | | |
| Методики расчета прибылей и холодильников | | | | | | | | |
| Механизмы формирования прочности формовочных и стержневых смесей | | | | | | | | |
| Механизмы формирования керамических оболочек | | | | | | | | |
| Реологические и математические модели формовочной смеси | | | | | | | | |
| Параметры технологических процессов получения отливок специальными видами литья и их особенности | | | | | | | | |
| Виды материалов, применяющихся для изготовления литейных форм и стержней, их физико-химические свойства | | | | | | | | |
| Преимущества и недостатки различных способов изготовления форм и стержней | | | | | | | | |
| Способы сборки форм, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Методики расчета массы груза | | | | | | | | |
| Методики расчета емкости и числа ковшей | | | | | | | | |
| Методики расчета температуры и времени выбивки отливки | | | | | | | | |
| Способы заливки форм, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы финишной обработки отливок, их особенности | | | | | | | | |
| Методики определения температуры и времени выбивки | | | | | | | | |
| Системы автоматизированного проектирования: наименования, возможности и порядок работы в них | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.4.4. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разработка планов внедрения новой техники и технологии | | | | Код | | D/04.7 | Уровень (подуровень) квалификации | | 7 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Определение потребности в транспортном, складском и вспомогательном оборудовании для литейного цеха | | | | | | | | |
| Взаимоувязка и согласование работы отделений литейного цеха с учетом внедрения новой техники и технологии | | | | | | | | |
| Разработка технологической схемы цеха | | | | | | | | |
| Определение общей потребности в производственных площадях и оборудовании для внедрения новой технологии в литейном цеху, оценка необходимости в дополнительных бытовых и административных площадях | | | | | | | | |
| Разработка планировки литейного цеха с учетом требований новой технологии и нового оборудования | | | | | | | | |
| Расчет грузопотоков в литейном цеху с учетом требований новой технологии и нового оборудования | | | | | | | | |
| Определение объемов реконструкции литейного цеха | | | | | | | | |
| Сбор данных у подрядчиков о планируемой длительности реконструкции | | | | | | | | |
| Определение объемов работ по монтажу нового оборудования | | | | | | | | |
| Сбор данных у подрядчиков о планируемой длительности и монтажа поставки оборудования | | | | | | | | |
| Составление графика реконструкции цеха | | | | | | | | |
| Составление графика монтажа оборудования | | | | | | | | |
| Определение объемов экспериментальных работ по адаптации новой техники и технологии в условиях действующего производства | | | | | | | | |
| Составления графика экспериментальных работ | | | | | | | | |
| Разработка планов работ по адаптации новой техники и технологии в условиях действующего производства | | | | | | | | |
| Сбор данных у смежных подразделений и отдельных участков литейного цеха о планируемой длительности работ по адаптации новой техники и технологии в условиях действующего производства | | | | | | | | |
| Разработка графиков работ по адаптации новой техники и технологии в условиях действующего производства | | | | | | | | |
| Определение объемов работ по технологической подготовке производства | | | | | | | | |
| Определение объемов работ по организационной подготовке производства | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Выбирать тип, рассчитывать грузоподъемность и определять количество транспортного, складского и вспомогательного оборудования для литейного цеха | | | | | | | | |
| Согласовывать работу отделений литейного цеха | | | | | | | | |
| Разрабатывать технологические схемы литейных цехов | | | | | | | | |
| Рассчитывать основные параметры оборудования литейных цехов | | | | | | | | |
| Определять площади производственных помещений литейных цехов | | | | | | | | |
| Проектировать литейных цех с учетом требований новой технологии и нового оборудования | | | | | | | | |
| Рассчитывать, взаимоувязывать и согласовывать грузопотоки в литейном цеху с учетом требований новой технологии и нового оборудования | | | | | | | | |
| Анализировать и определять объемы и длительность работ по реконструкции литейного цеха | | | | | | | | |
| Анализировать и определять объемы и длительность работ по монтажу оборудования | | | | | | | | |
| Составлять графики реконструкции производства | | | | | | | | |
| Составлять графики монтажа оборудования | | | | | | | | |
| Анализировать и определять объемы экспериментальных работ | | | | | | | | |
| Составлять графики экспериментальных работ | | | | | | | | |
| Разрабатывать планы и определять длительность работ по адаптации новой техники и технологии в условиях действующего производства | | | | | | | | |
| Составлять графики работ по адаптации новой техники и технологии в условиях действующего производства | | | | | | | | |
| Анализировать и оценивать объемы работ по технологической и организационной подготовке производства | | | | | | | | |
| Применять системы автоматизированного проектирования для разработки технологической и конструкторской, проектной документации | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Виды фондов времени работы оборудования и рабочих, определение о производительности литейного оборудования | | | | | | | | |
| Типовые компоновки планировок цехов литейного производства | | | | | | | | |
| Структурная организация литейного производства | | | | | | | | |
| Методы расчета количества оборудования с учетом неравномерности производственного процесса | | | | | | | | |
| Автоматизированные системы управления предприятиями | | | | | | | | |
| Типы и структура производственных программ литейных цехов и методики разработки производственных программ | | | | | | | | |
| Этапы технической подготовки производства | | | | | | | | |
| Механизмы формирования прочности формовочных и стержневых смесей | | | | | | | | |
| Механизмы формирования керамических оболочек | | | | | | | | |
| Реологические и математические модели формовочной смеси | | | | | | | | |
| Параметры технологических процессов получения отливок специальными видами литья и их особенности | | | | | | | | |
| Принципы работы, конструкция и рабочие процессы основных типов литейных технологических машин | | | | | | | | |
| Методики проектирования гибких производственных систем литья | | | | | | | | |
| Организация и планирование литейного производства | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к помещениям для размещения лабораторий для контроля качества литейных материалов и отливок | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к помещениям для размещения оборудования для аддитивного производства | | | | | | | | |
| Основы проектирования литейных цехов | | | | | | | | |
| Принципы работы, конструкция и методики расчета складского и транспортного оборудования | | | | | | | | |
| Особенности компоновки и режима работы автоматических формовочных линий | | | | | | | | |
| Типовые компоновочные схемы литейных цехов | | | | | | | | |
| Режимы работы литейных цехов | | | | | | | | |
| Основные принципы организации и размещения складских и административно-бытовых помещений | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Системы автоматизированного проектирования: наименования, возможности и порядок работы в них | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.4.5. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Планирование и руководство проведением экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов и внедрения их в производство в литейном цеху | | | | Код | | D/05.7 | Уровень (подуровень) квалификации | | 7 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Оценка обеспеченности литейного цеха литейными машинами, механизмами, оборудованием, транспортным и грузоподъемным оборудованием, приборами и инструментами для проведения экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов | | | | | | | | |
| Оценка организационной готовности литейного цеха к проведению экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов | | | | | | | | |
| Оформление заявок на техническое обеспечение и организационную подготовку к проведению экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | | | | | | | | |
| Планирование экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов в литейном цеху | | | | | | | | |
| Оценка потребности в литейных материалах для проведения экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов в литейном цеху | | | | | | | | |
| Оформление заявок на обеспечение литейными материалами для проведения экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов в литейном цеху | | | | | | | | |
| Руководство проведением экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | | | | | | | | |
| Анализ данных о функциональных отказах оборудования литейного цеха при проведении экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов | | | | | | | | |
| Анализ результатов экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов в литейном цеху, выявление проблем, связанных с недостаточной технической оснащенностью цеха, недостаточной организационной готовностью производства, низкой трудовой или технологической дисциплиной | | | | | | | | |
| Корректировка технологических решений, реализованных в литейном цеху | | | | | | | | |
| Разработка технологических инструкций на процессы литейного цеха | | | | | | | | |
| Корректировка организационных и планировочных решений, реализованных в литейном цеху | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Анализировать обеспеченность литейного цеха и рассчитывать количество литейных машин, механизмов, транспортного и вспомогательного оборудования, приборов и инструментов для проведения экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов | | | | | | | | |
| Анализировать и определять организационную готовность литейного цеха к проведению экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов | | | | | | | | |
| Оформлять заявки на техническое обеспечение и организационную подготовку к проведению экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов на участке литейного цеха | | | | | | | | |
| Планировать экспериментальные работы по освоению новых технологических процессов в литейном цеху | | | | | | | | |
| Рассчитывать потребность в литейных материалах для проведения экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов в литейном цеху | | | | | | | | |
| Оформлять заявки на обеспечение литейными материалами для проведения экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов в литейном цеху | | | | | | | | |
| Систематизировать и анализировать данные о функциональных отказах оборудования литейного цеха при проведении экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов | | | | | | | | |
| Обрабатывать и анализировать результаты экспериментальных работ по освоению новых технологических процессов в литейном цеху, выявлять и определять проблемы, связанных с недостаточной технической оснащенностью цеха, недостаточной организационной готовностью производства, низкой трудовой или технологической дисциплиной | | | | | | | | |
| Вносить изменения в технологические решения, реализованных в литейном цеху | | | | | | | | |
| Вносить изменения в организационные и планировочные решения, реализованных в литейном цеху | | | | | | | | |
| Применять системы автоматизированного проектирования для разработки технологической, конструкторской и проектной документации | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Этапы организационной и технологической подготовки производства | | | | | | | | |
| Методики и принципы моделирования литейных машин | | | | | | | | |
| Методы исследования затвердевания отливок | | | | | | | | |
| Основные положения теории подобия | | | | | | | | |
| Метод анализа размерностей и принципы физического моделирования | | | | | | | | |
| Виды математических моделей и методы экспериментального определения их характеристик | | | | | | | | |
| Принципы и критерии, используемые для оптимизации планов эксперимент | | | | | | | | |
| Состав и классификация основного оборудования литейных цехов машиностроительных заводов | | | | | | | | |
| Методики расчета количества оборудования литейных цехов и лабораторий и мест хранения литейных материалов, отливок и оснастки | | | | | | | | |
| Классификация транспортных средств, применяемых в литейных цехах, и их особенности | | | | | | | | |
| Этапы планирования экспериментов | | | | | | | | |
| Математическое планирование экспериментов | | | | | | | | |
| Методики изучения процессов затвердевания отливок и литейных свойств сплавов | | | | | | | | |
| Виды материалов, применяющихся для изготовления литейных форм и стержней, их физико-химические свойства | | | | | | | | |
| Виды дефектов литейных форм и стержней, механизмы и причины их возникновения | | | | | | | | |
| Дефекты отливок, механизмы и причины их возникновения | | | | | | | | |
| Типовые составы формовочных и стержневых смесей | | | | | | | | |
| Типовые рецептуры модельных составов и керамических суспензий | | | | | | | | |
| Методики расчета баланса шихты | | | | | | | | |
| Методики расчета потребности в формовочных, стержневых смесях, вспомогательных материалах, модельных составах и керамических суспензиях для литейного участка | | | | | | | | |
| Классификация и виды отказов оборудования | | | | | | | | |
| Корреляционный и регрессионный анализ | | | | | | | | |
| Методы статистической обработки результатов эксперимента | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.4.6. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разработка технических заданий на проектирование сложной оснастки и нестандартного литейного оборудования для литейного цеха | | | | Код | | D/06.7 | Уровень (подуровень) квалификации | | 7 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Анализ технологического процесса изготовления сложной отливки, выявление требований к оснастке, предъявляемых технологическим процессом изготовления сложной отливки | | | | | | | | |
| Выявление требований к сложной оснастке, накладываемых применяемым в литейном цеху оборудованием | | | | | | | | |
| Анализ материалов, применяемых для изготовления оснастки, выбор материала сложной оснастки | | | | | | | | |
| Разработка эскиза сложной оснастки | | | | | | | | |
| Разработка технических заданий на проектирование сложной оснастки для конструкторского отдела литейного завода или фирмы-подрядчика, занимающейся разработкой и производством литейной оснастки | | | | | | | | |
| Оценка предложений по модернизации оборудования литейного цеха, определение наиболее технологически оправданных путей модернизации оборудования литейного цеха | | | | | | | | |
| Оценка потребности литейного цеха в нестандартном литейном оборудовании и целесообразности разработки нестандартного литейного оборудования | | | | | | | | |
| Расчет параметров и режимов работы нестандартного литейного оборудования | | | | | | | | |
| Разработка технических заданий на проектирование нестандартного литейного оборудования для конструкторского отдела литейного завода или фирмы-подрядчика, занимающейся разработкой и производством литейной оснастки | | | | | | | | |
| Разработка технических заданий на модернизацию имеющегося в литейном цеху оборудования для смежных отделов литейного производства или фирм-подрядчиков | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Выявлять требования к оснастке, накладываемые применяемым на литейном участке оборудованием и особенностями технологического процесса | | | | | | | | |
| Выбирать материалы для изготовления оснастки | | | | | | | | |
| Разрабатывать эскизы сложной оснастки | | | | | | | | |
| Рассчитывать затраты на модернизацию оборудования, определять экономическую целесообразность модернизации оборудования литейного цеха | | | | | | | | |
| Выявлять и рассчитывать экономическую целесообразность разработки нестандартного литейного оборудования | | | | | | | | |
| Рассчитывать затраты на разработку и изготовление нестандартного литейного оборудования, рассчитывать экономическую целесообразность разработки нестандартного литейного оборудования | | | | | | | | |
| Рассчитывать основные параметры и режимы работы литейного оборудования | | | | | | | | |
| Анализировать варианты модернизации оборудования литейного производства | | | | | | | | |
| Рассчитывать экономический эффект от модернизации оборудования | | | | | | | | |
| Применять системы автоматизированного проектирования для разработки технологической и конструкторской документации | | | | | | | | |
| Разрабатывать технические задания на модернизацию оборудования литейного цеха | | | | | | | | |
| Разрабатывать технические задания на проектирование сложной оснастки и нестандартного оборудования литейного цеха | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Системы автоматизированного проектирования: наименования, возможности и порядок работы в них | | | | | | | | |
| Принципы работы, конструкция и рабочие процессы основных типов литейных технологических машин | | | | | | | | |
| Методы оптимизации производственных процессов | | | | | | | | |
| Моделирование литейных машин | | | | | | | | |
| Методики расчета основных параметров литейных машин | | | | | | | | |
| Принципы проектирования высокоэффективных литейных машин и линий | | | | | | | | |
| Принципы проектирования оснастки для гибкого автоматизированного производства | | | | | | | | |
| Технологические основы автоматизации литейных процессов | | | | | | | | |
| Системы автоматического контроля, прямые и косвенные методы контроля литейных процессов | | | | | | | | |
| Особенности автоматизации основных процессов литья | | | | | | | | |
| Классификация, преимущества и недостатки различных методов изготовления литейной оснастки | | | | | | | | |
| Классификация модельной и стержневой оснастки | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к литейной оснастке | | | | | | | | |
| Материалы, применяемые для изготовления литейной оснастки | | | | | | | | |
| Типовые конструкции литейной оснастки и инструмента | | | | | | | | |
| Методики выполнения типовых технических расчетов при проектировании инструмента и оснастки | | | | | | | | |
| Методики расчета затрат на проведение модернизации оборудования | | | | | | | | |
| Технологические свойства конструкционных материалов | | | | | | | | |
| Классификация и области применения гибких производственных систем литья | | | | | | | | |
| Методики проектирования гибких производственных систем | | | | | | | | |
| Особенности автоматизации литейных процессов | | | | | | | | |
| Классификация приводов литейных машин, их характеристики и области применения | | | | | | | | |
| Методики расчета основных параметров приводов литейных машин | | | | | | | | |
| Методы регулирования и управления приводами литейных машин | | | | | | | | |
| Рабочие процессы литейных машин и требования к ним | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.4.7. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Разработка документации на проведение тендеров на закупку нового оборудования и материалов для литейного цеха | | | | Код | | D/07.7 | Уровень (подуровень) квалификации | | 7 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Расчет основных параметров новых литейных машин для литейного цеха, согласование основных параметров и типов нового оборудования различных отделений литейного цеха | | | | | | | | |
| Определение требований к новым литейным машинам, накладываемых режимом работы литейного цеха, требованиями новых технологических процессов и особенностями организации производства в литейном цехе | | | | | | | | |
| Определение режима работы нового оборудования в литейном цеху, взаимоувязка режимов работ нового оборудования различных отделений литейного цеха | | | | | | | | |
| Анализ и оценка предложений оборудования для литейного цеха, транспортного и складского оборудования на отечественном и зарубежном рынке, определение достоинств и недостатков каждого из вариантов | | | | | | | | |
| Подбор оборудования для литейного цеха, корректировка заявок на новое оборудование от отделений цеха для обеспечения единообразия и возможности состыковки нового оборудования | | | | | | | | |
| Разработка технического задания на проведение тендера, закупку оборудования, литейных материалов | | | | | | | | |
| Разработка тендерной документации | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Рассчитывать основные параметры новых литейных машин | | | | | | | | |
| Выявлять требования к новым литейным машинам, накладываемые режимом работы литейного цеха и особенностями организации производства в литейном цехе | | | | | | | | |
| Рассчитывать и оценивать режим работы нового оборудования литейного цеха | | | | | | | | |
| Выявлять достоинства и недостатки предложений оборудования для литейных цехов на отечественном и зарубежном рынке на основе анализа конструкторской и технологической документации, | | | | | | | | |
| Сравнивать литейные машины по их технологическим, эксплуатационным характеристикам, энергоэффективности, стоимости закупки и дальнейшей эксплуатации, ликвидности на вторичном рынке, экологической безопасности и качества сборки | | | | | | | | |
| Выбирать оборудование литейного участка с учетом длительности поставки и монтажа оборудования | | | | | | | | |
| Разрабатывать техническое задание на проведение тендера, закупку оборудования | | | | | | | | |
| Рассчитывать потребность в площадях для нового оборудования | | | | | | | | |
| Анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Перспективные технологии и высокоэффективное оборудование литейного производства | | | | | | | | |
| Типовые компоновки литейных цехов | | | | | | | | |
| Типовые оптимальные производственные мощности специализированных литейных цехов | | | | | | | | |
| Методики расчета производственной мощности литейного цеха | | | | | | | | |
| Особенности устройства, компоновки складских помещений, типовое складское оборудование и принципы механизация складов | | | | | | | | |
| Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве, и особенности их адаптации в условиях отечественного производства | | | | | | | | |
| Основы организации и планирования литейного производства | | | | | | | | |
| Типовые режимы работы оборудования литейных цехов | | | | | | | | |
| Классификация и области применения гибких производственных систем литья | | | | | | | | |
| Методики проектирования гибких производственных систем | | | | | | | | |
| Состав и классификация основного оборудования литейных цехов машиностроительных заводов | | | | | | | | |
| Методики расчета количества оборудования литейных цехов и лабораторий и мест хранения | | | | | | | | |
| Методики расчета количества и производительности оборудования литейного цеха | | | | | | | | |
| Методики расчетов основных параметров литейных машин | | | | | | | | |
| Организация и планирование литейного производства | | | | | | | | |
| Требования безопасности к литейному оборудованию | | | | | | | | |
| Алгоритмы выбора оборудования цехов для специальных видов литья | | | | | | | | |
| Алгоритмы выбора оборудования цехов литья в разовые песчано-глинистые формы | | | | | | | | |
| Системы автоматического контроля, прямые и косвенные методы контроля литейных процессов | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.4.8. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Отработка технологии изготовления отливок, подлежащих освоению в литейном производстве | | | | Код | | D/08.7 | Уровень (подуровень) квалификации | | 7 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Анализ совместимости действующих технологических процессов, реализуемых в литейном цехе, используемых материалов и оборудования с новым оборудованием и технологией | | | | | | | | |
| Анализ и корректировка выбранных технологических режимов для каждой единицы оборудования, с учетом особенностей материалов, оборудования и требований новой технологии и режима работы литейного цеха | | | | | | | | |
| Контроль соблюдения технологии, режима эксплуатации новой техники в литейном цеху | | | | | | | | |
| Планирование и организация выпуска пробной партии отливок в литейном цеху | | | | | | | | |
| Систематизация, анализ и выявление причин возникновения дефектов отливок пробной партии в литейном цеху оценка проблем при запуске производства | | | | | | | | |
| Корректировка технологических и организационно-планировочных решений в литейном цеху | | | | | | | | |
| Разработка методик и программ контроля качества на каждом из этапов изготовления отливок | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Рассчитывать технологические режимы работы литейного оборудования | | | | | | | | |
| Контролировать соблюдение технологической и трудовой дисциплины в литейном цеху, контролировать правильность эксплуатации технологического оборудования | | | | | | | | |
| Разрабатывать планы выпуска пробной партии отливок в литейном цеху | | | | | | | | |
| Организовывать и контролировать выпуск пробной партии отливок в литейном цеху | | | | | | | | |
| Выявлять, классифицировать и анализировать дефекты изделий пробной партии изделий на участке литейного цеха | | | | | | | | |
| Выявлять дефекты изделий пробной партии и определять причины их возникновения, определять причины проблем при запуске производства | | | | | | | | |
| Разрабатывать методики и программы контроля качества на каждом из этапов изготовления отливок | | | | | | | | |
| Разрабатывать и анализировать технологическую документацию | | | | | | | | |
| Разрабатывать и анализировать конструкторскую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Методики и принципы моделирования литейных машин | | | | | | | | |
| Методики расчета производственной программы литейного цеха | | | | | | | | |
| Особенности гибкого автоматизированного производства отливок, методы ГАП | | | | | | | | |
| Технологические основы автоматизации литейных процессов | | | | | | | | |
| Методы диагностики дефектов отливок | | | | | | | | |
| Механизмы образования дефектов отливок | | | | | | | | |
| Методы стабилизации технологического процесса изготовления отливок | | | | | | | | |
| Физико-химические процессы в системе металлический расплав-материал литейной формы | | | | | | | | |
| Методы контроля параметров технологических процессов литейного производства | | | | | | | | |
| Системы управления объектами литейного производства | | | | | | | | |
| Виды литья, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Прикладные компьютерные программы для моделирование литейных процессов: наименования, возможности и порядок работы в них | | | | | | | | |
| Механизмы формирования прочности формовочных и стержневых смесей | | | | | | | | |
| Механизмы формирования керамических оболочек | | | | | | | | |
| Реологические и математические модели формовочной смеси | | | | | | | | |
| Параметры технологических процессов получения отливок специальными видами литья и их особенности | | | | | | | | |
| Способы заливки форм, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Способы сборки форм, их преимущества и недостатки | | | | | | | | |
| Основные технологические процессы финишной обработки отливок, их особенности | | | | | | | | |
| Методики расчетов основных параметров литейных машин | | | | | | | | |
| Организация и планирование литейного производства | | | | | | | | |
| Классификация и области применения гибких производственных систем литья | | | | | | | | |
| Методики проектирования гибких производственных систем | | | | | | | | |
| Виды дефектов литейных форм и стержней, механизмы и причины их возникновения | | | | | | | | |
| Дефекты отливок, механизмы и причины их возникновения | | | | | | | | |
| Методики расчета количества и производительности оборудования литейного цеха | | | | | | | | |
| Режимы работы литейных цехов | | | | | | | | |
| Системы автоматического контроля, прямые и косвенные методы контроля литейных процессов | | | | | | | | |
| Требования, предъявляемые к формовочным и стержневым смесям | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления конструкторской документации | | | | | | | | |
| Правила чтения и оформления технологической документации | | | | | | | | |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

### 3.4.9. Трудовая функция

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Руководство группами сотрудников | | | | Код | | D/09.7 | Уровень (подуровень) квалификации | | 7 |
|  | | | | | | | | | | |
| Происхождение трудовой функции | | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала | |  | | |  | |
|  | |  | | | | Код оригинала | | | Регистрационный номер профессионального стандарта | |
|  | |  | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | Формирование группы | | | | | | | | |
| Распределение полномочий в рабочей группе | | | | | | | | |
| Подготовка заданий на проектирование для конструкторского отдела завода и фирм-подрядчиков | | | | | | | | |
| Осуществление систематической проверки хода выполнения работ | | | | | | | | |
| Координация хода работ в соответствии с утвержденными графиками | | | | | | | | |
| Принятие решений по оперативным и техническим вопросам внедрения новой техники и технологии | | | | | | | | |
| Контроль процесса выполнения работ | | | | | | | | |
| Контроль своевременного внесения исправлений в разработанную техническую документацию | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | Руководить малой рабочей группой сотрудников | | | | | | | | |
| Осуществлять координацию деятельности и организацию взаимодействия подразделений организации, участвующих в разработке и внедрении нестандартного оборудования | | | | | | | | |
| Составлять графики производства работ и осуществлять контроль их выполнения | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | Постановления, распоряжения, приказы, методические и нормативные материалы, касающиеся технологической, конструкторской и организационной подготовки производства | | | | | | | | |
| Этапы проектирования объектов литейного производства | | | | | | | | |
| Принципы проектирования литейной оснастки | | | | | | | | |
| Принципы работы, условия монтажа и технической эксплуатации проектируемых конструкций, технология их производства | | | | | | | | |
| Перспективы технического развития организации | | | | | | | | |
| Оборудование организации, применяемая оснастка и инструмент | | | | | | | | |
| Технические характеристики и экономические показатели лучших отечественных и зарубежных образцов изделий, аналогичных проектируемым | | | | | | | | |
| Стандарты, методики и инструкции по разработке и оформлению чертежей и другой конструкторской документации | | | | | | | | |
| Технические требования, предъявляемые к разрабатываемым конструкциям, порядок их сертификации | | | | | | | | |
| Применяемые в конструкциях материалы и их свойства | | | | | | | | |
| Методы анализа технического уровня объектов техники и технологий | | | | | | | | |
| Основные требования организации труда при проектировании и конструировании | | | | | | | | |
| Основы патентного права | | | | | | | | |
| Передовой отечественный и зарубежный опыт конструирования техники литейного производства | | | | | | | | |
| Основы экономики, организации труда и управления | | | | | | | | |
| Трудовое законодательство Российской Федерации, требования охраны труда | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | - | | | | | | | | |

# IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта

4.1.Ответственная организация – разработчик

|  |  |
| --- | --- |
|  | |
|  |  |

4.2.Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

## 5.1. Термины и определения

Простое оборудование –

Сложное оборудование –

Простая оснастка – литейная оснастка для отливок простой геометрической формы без внутренних полостей, отливок коробчатой формы с наличием открытой внутренней полости простой формы, изготавливаемых литьем в разовые песчаные формы, литьем в оболочковые формы. Количество стержней в отливках для литья в оболочковые формы не должно превышать двух, для литья в разовые песчаные формы – не больше пяти.

Оснастка средней сложности – литейная оснастка для отливок с наличием внешних криволинейных поверхностей и внутренних полостей открытой, сложной формы, отливок с наличием внутренних полостей средней сложности и затрудненным выходом наружу, изготавливаемых литьем в разовые песчаные формы, литьем в оболочковые формы, литьем под давлением, литьем в кокиль, центробежным литьем и литьем по выплавляемым моделям. Количество стержней в отливках для литья в разовые песчаные формы не должно превышать двадцати, для литья в оболочковые формы – пяти, для литья в кокиль – девяти, для литья под давлением количество вкладышей не должно превышать восьми, для литья по выплавляемым моделям количество стержней и вкладышей не должно превышать восьми.

Сложная оснастка – литейная оснастка для отливок закрытой формы со сложными внутренними полостями, с наличием тонких сложных ребер и многоярусных внутренних каналов, отливки с перепадом толщины стенок на соседних участках величиной более трех раз, изготавливаемых разовые песчаные формы, литьем в оболочковые формы, литьем под давлением, литьем в кокиль, центробежным литьем и литьем по выплавляемым моделям и специальными видами литья.

## 5.2. Сокращения

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970) и от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848). [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ МЧС России от 12 декабря 2007 г. № 645 «Об утверждении Норм пожарной безопасности "Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций"» (зарегистрирован Минюстом России 21 января 2008 г., регистрационный № 10938) с изменениями, внесенными приказами МЧС России от 27 января 2009 г. № 35 (зарегистрирован Минюстом России 25 февраля 2009 г., регистрационный № 13429) и от 22 июня 2010 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 16 июля 2010 г., регистрационный № 17880). [↑](#endnote-ref-4)
5. Постановление Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. № 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций» (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный № 4209). [↑](#endnote-ref-5)
6. Единый квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих. [↑](#endnote-ref-6)
7. Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. [↑](#endnote-ref-7)
8. Общероссийский классификатор специальностей по образованию. [↑](#endnote-ref-8)